

マッチングフェア in なごや 2009(愛知・岐阜・三重広域商談会)

平成21年6月19日現在

愛知 株式会社

春日井市如意申町五丁目8-7

愛知県

資本金 98 百万円

従業員数 200 名

<http://www.axona-aichi.com/jp/>

生産品目 金属製家具

調達方針 品質の確かなものをより安価に購入

発注品目 木材加工品(家具・天板)、樹脂成型加工品

加工内容

必要設備

要望事項

愛知電機 株式会社

春日井市愛知町1

愛知県

資本金 4,053 百万円

従業員数 729 名

<http://www.aichidenki.jp/>

生産品目 電力用変圧器、配電用変圧器、制御装置、モーターソレノイド、モーター応用製品他

調達方針 1. 公平・公正 2. 品質 3. 機密保持 4. 価格

発注品目 変圧器用板金加工品

加工内容 板金薄板曲げ、成型、溶接加工、板金厚板溶接加工など

必要設備 各種プレス機、溶接機他

要望事項

愛知時計電機 株式会社

名古屋市熱田区千年一丁目2-70

愛知県

資本金 2,340 百万円

従業員数 1,134 名

<http://www.aichitokei.co.jp>

生産品目 水道メーター、ガスメーター、計装機器 他

調達方針 QCDを基軸においた最適調達の実施

発注品目 機械加工、切削加工品(小物)、プリント基板

加工内容

必要設備

要望事項

株式会社 浅沼技研

浜松市西区湖東町4079-1

静岡県

資本金 314 百万円

従業員数 78 名

<http://www.asanuma-g.jp/>

生産品目 輸送用機器部品の試作品製造販売

調達方針 品質当然、短納期対応、リーズナブルコスト

発注品目 ・四輪エンジンミッション部品 ・EV部品 ・HEV部品

加工内容 ・アルミ砂鋳物製造 ・木型製作

必要設備 ・アルミ砂鋳物鋳造設備一式 ・木型製作設備一式 ・他

要望事項 ・レスポンの良さ ・納期遵守

朝日レントゲン工業 株式会社

京都市南区久世築山町376-3

京都府

資本金 100 百万円

従業員数 156 名

<http://www.asahi-xray.co.jp>

生産品目 歯科用X線装置 医療用X線装置 実験用X線装置

調達方針 品質、価格、納期を重視し、要るときに要る数だけ調達する。

発注品目 ユニット組立品 UL規格品のワイヤーハーネス加工

加工内容 機構部品の加工(機械加工、板金加工)及び組立配線をして納入。ワイヤーハーネスは電線切りからハンダ付け作業、ピンの圧着作業等を行う。

必要設備 上記の作業ができる工具

要望事項 未永く取引でき、改善及び提案等を積極的に行って、お互い利益を追求できる企業

アスカ 株式会社

刈谷市一里山町東吹戸11

愛知県

資本金 903 百万円

従業員数 500 名

<http://www.aska.co.jp>

生産品目 自動車部品(プレス、溶接)
調達方針 中・小物プレスの生産準備から一括手配可能なこと
発注品目 中・小物自動車部品
加工内容 プレス、溶接
必要設備 200トン以下の自動化設備
要望事項

足立機工 株式会社

名古屋市熱田区8番二丁目20-8

愛知県

資本金 50 百万円

従業員数 50 名

<http://www.adachikiko.jp>

生産品目 送風機(その他特殊ファン)の設計、製作、販売
調達方針 調達コストの低減と短納期対応
発注品目 製缶部品、機械加工、モーター、ベアリング
加工内容 軸の機械加工、溶接
必要設備 旋盤、フライス、溶接機
要望事項

井沢金属 株式会社

名古屋市中区上前津一丁目14-20

愛知県

資本金 301 百万円

従業員数 300 名

<http://www.izawa-metal.co.jp/>

生産品目 金属材料及び加工品、電子部品、切削工具、工作機械
調達方針 他社より卓越した技術・品質・コストを求めます
発注品目 プレス、鍛造(冷間・熱間)、ダイカスト、切削、樹脂成形品
加工内容
必要設備
要望事項

株式会社 ISOWA

春日井市西屋町66

愛知県

資本金 180 百万円

従業員数 269 名

<http://www.isowa.co.jp>

生産品目 ダンボール機械
調達方針 短納期・多品種・少ロット対応業者。
発注品目 歯車・スプロケット、FCD小物・中物鑄造。各種表面処理施工。歪み・振れ抜き業者。
加工内容 ギア：ギア、スプロケットRS80・100等FCD鑄物：FCD400 600相当で手込めでの製作可能な小物・中物対応可能40～110丸の2000～3700mm程度の品。歪みとり、1000×1000程度の品。
必要設備
要望事項

株式会社 伊藤精密製作所

岐阜県海津市平田町今尾1663-1

岐阜県

資本金 16 百万円

従業員数 109 名

<http://www.smiling.co.jp>

生産品目 自動車部品、通信機器部品、コネクター、ガス部品、水栓部品等の加工及び組付け
調達方針 Q・C・D総て重要とされる中、特に品質・コストを重要視しております。
発注品目 真鍮・アルミ・ステンレス・鉄・ダイカスト
加工内容 切削加工
必要設備 NC自動旋盤・マシニング・タッピングマシン等
要望事項 小ロット・短納期でお願いできる企業様を希望します。

井上特殊鋼 株式会社 名古屋営業所

名古屋市中区栄四丁目1-8 栄サンシティビル12階

愛知県

資本金 150 百万円

従業員数 250 名

<http://www.issgrp.co.jp>

生産品目 特殊鋼を中心とした素材から素形材・加工品まで。
調達方針 QMSを構築し実践していること。
発注品目
加工内容 難削材の加工
必要設備
要望事項

株式会社 エージェンシーアシスト 岐阜営業所

羽島市福寿町平方三丁目31

岐阜県

資本金 10 百万円

従業員数 28 名

<http://www.agency-assist.co.jp/>

生産品目 精密機械・工作機械・印刷機械・産業機械 部品の販売
調達方針 精密機械・工作機械・印刷機械・産業機械 精密部品・各種歯車の販売
発注品目 精密機械・工作機械・印刷機械・産業機械 部品
加工内容 旋盤加工品 フライス加工品 縦・横マシニングセンターなど
必要設備 汎用旋盤 NC旋盤 フライス盤 縦/横マシニングセンターなど
要望事項 単品加工を得意とし、短納期で調達できること

エバ工業 株式会社

桑名市明正通り六丁目565

三重県

資本金 60 百万円

従業員数 230 名

<http://www.eba.co.jp>

生産品目 工作機械周辺装置設計・製作
調達方針
発注品目 工作機械周辺装置設計及び部品加工
加工内容 設計(メカ・ソフト) 丸物加工、大径ターニング加工
必要設備 2D(1-C A D M X) 3D(solidworks) 普通旋盤、大径ターニング、立旋盤
要望事項

株式会社 荏原シンワ

藤沢市善行坂二丁目1-25

神奈川県

資本金 450 百万円

従業員数 171 名

<http://www.shinwa.ebara.com/>

生産品目 冷却塔(クーリングタワー)、ラジエータ他製造及び販売
調達方針 価格競争力強化のための徹底的なコストダウン実施
発注品目 製缶・板金加工、塗装、鋳造(アルミ)、樹脂成形加工
加工内容 上記発注品目に関する冷却塔構成部材(数量は1個~、納期10日程度)
必要設備 製缶・板金加工は、垂鉛ドブ漬けメッキまで可能な事。塗装はブラスト処理が可能で、常温乾燥型塗装が可能な事。
要望事項

株式会社 オティックス

西尾市中畑町浜田下10

愛知県

資本金 303 百万円

従業員数 1,046 名

<http://www.otics.co.jp>

生産品目 自動車部品の製造販売 ロッカーアームアッセンブリ パルブリフタ 等
調達方針 安全・品質・コスト・納期に優れた仕入先様から最適調達を行う。
発注品目 自動車部品の粗形材分野(鋳造・鍛造・プレス・焼結・樹脂など)
加工内容
必要設備
要望事項 自動車部品については、ISO9001取得が必須。

株式会社 オプトン

瀬戸市暁町3-24

愛知県

資本金 879 百万円

従業員数 130 名

<http://opton.co.jp>

生産品目 産業用工作機械製造販売
調達方針 品質管理・納期、コストの管理が行える企業が望ましい
発注品目 パイプベンダー、パイプ端末加工機
加工内容 パイプ端末加工機のみ(設計製作(金型製作含む))
必要設備
要望事項 ワーク形状からの相談

株式会社 加藤製作所

猿島郡五霞町元栗橋5206

茨城県

資本金 3,000 百万円

従業員数 530 名

<http://www.kato-works.co.jp/index2.html>

生産品目 トラック、クレーン、パワーショベル
調達方針 長くお付き合い(取引)が出来ること。
発注品目 油圧機器(油圧シリンダー、小型バルブ等) 低圧ゴムホース(油、エア、水、流体)
加工内容
必要設備
要望事項

株式会社 高田工業所 四日市事業所

四日市市海山道町一丁目1455

三重県

資本金 3,642 百万円

従業員数 1,694 名

<http://www.takada.co.jp/>

生産品目 製鉄、化学、石油、原子力プラントのエンジニアリング～施工、メンテナンスおよび 半導体関連設備設計、製作

調達方針 多品種小ロットではございますが、協力業者殿との互惠関係構築を目指します。

発注品目 製鉄、化学関連製缶部品、筐体フレーム(SUS、樹脂)、フランジ加工(面加工、溝加工～600A程度)、パフ研磨、電解研磨、酸洗、タンク設計製作～現地施工、樹脂加工(箱物、機械加工)

加工内容 製缶、板金、機械加工(丸物)、表面処理、洗浄、樹脂加工

必要設備 一式

要望事項

カヨウ金属 株式会社

岐阜県岐阜市東鶉一丁目125-1

岐阜県

資本金 10 百万円

従業員数 13 名

<http://www2.odn.ne.jp/cbt60290/>

生産品目 ステンレス素材及び加工品、伸銅品素材及び加工品、アルミ素材及びその加工品

調達方針 安定調達、安定購買

発注品目 砂型使用のアルミ鋳物(機械加工の仕上げまで可能な先)、アルミ棒の切削加工品

加工内容 砂型鋳物と機械加工。NC旋盤加工

必要設備 砂型製造施設。アルミ棒(120 以下)の長さ2000mm～2500mmの長尺品の加工が出来るNC旋盤

要望事項 純鉄(純度99.99%)の 21のワイヤー(線材)が納入できるメーカー。

株式会社 鬼頭精器製作所

豊田市中町中根50

愛知県

資本金 20 百万円

従業員数 29 名

<http://www.kitouseiki.co.jp>

生産品目 機械部品、自動車部品試作品、工作機械部品、金型部品、航空機部品、検査具

調達方針 鋼材業者より購入、商社より購入、情報交換を含め商談

発注品目 自動車部品試作品/シャフト、ハウジング、シリンダー 工作機械部品/スピンドル、フランジ、フタ、スペーサー、カラ 航空宇宙部品/シャフト、ギヤー、フランジ、マニホールド、その他

加工内容 切削/旋盤、フライス、M/C、スロッター、その他研磨/外径研磨、内径研磨、平面研磨、治具研磨、プロファイル研磨

必要設備 複合旋盤、NC旋盤、汎用旋盤、M/C、汎用フライス、スロッター、キーシーター、その他外径研磨機、内径研磨機、平面研磨機各種測定器一式

要望事項 小ロット、多品種、短納期に対応可能企業様、独自に、品質管理、納期管理が実施できる企業様。

岐阜精工 株式会社

大垣市外濑二丁目177

岐阜県

資本金 80 百万円

従業員数 47 名

<http://www.gifuseiko.jp/>

生産品目 専用機(自動機)の設計・製造

調達方針 SubAssy(ユニット組み付け)・単品

発注品目 専用機ユニット・単品(フレーム、ベース、軸、カム、一般部品)

加工内容 製缶、機械加工、熱処理、研磨加工

必要設備 溶接機、5面加工機(1500x4000)、研削盤、4軸加工機、一般加工機

要望事項 QCD対応を望む

享栄エンジニアリング 株式会社 名古屋営業所

安城市今本町三丁目4-12

愛知県

資本金 62 百万円

従業員数 159 名

<http://www.kyoei-eng-co.jp>

生産品目 自動車用製造設備治具

調達方針 品質、コスト、納期の徹底管理

発注品目 自動車用製造設備及び搬送システムの設計、製作 一般自動化機器及び搬送システムの設計、製作

加工内容 設計～加工～組立～配管～検査～現地工事

必要設備 3D AUTO CAD NC加工機 3次元測定器

要望事項 納入先は本社 岡山県、名古屋営業所もしくは直接中部地区指定場所に納入

クボタ環境サービス 株式会社

尼崎市浜一丁目1-1

兵庫県

資本金 90 百万円

従業員数 1,100 名

<http://www.kubota-ksk.co.jp/>

生産品目 国内ごみ焼却、リサイクル及び上下水、し尿プラントの新設、改修工事

調達方針 お取引先の選定は品質、納期、コスト並びにお取引先の経営安定性等を十分に評価し、総合的判断にて適正調達を行います。

発注品目 各種プラント機器の設計、製作及び現地工事(ホッパー、ダクト、タンク、コンベア、ダンパー、ロータリーバルブ、掻き機、ポンプ、ブロワー、ファン等の回転機器仕上げ)

加工内容 SS、SUS材(3~32t)、各種形鋼 S45C - D(50~200×5000mm)、SUS材 FC、FCD、SCH(鋳鋼材料) 製缶、板金、溶接加工、機械加工

必要設備 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機 他 汎用旋盤、NS 旋盤(小~大物機械加工) 現地工事用道具(発電機、溶接機、吊り具、ユニック、フォークリフト等)

要望事項 品質(高品質、優れた技術) 納期(納期厳守、突発対応) コスト(見積、積算能力、コスト競争力) 製缶・加工~現地工事対応(一部外注可)

株式会社 クボタ筑波工場

つくばみらい市坂野新田10

茨城県

資本金 84,000 百万円

従業員数 9,911 名

<http://www.kubota.co.jp/>

生産品目 農業用トラクタ、産業用ディーゼルエンジンの製造

調達方針 QCDの兼ね揃えた競争力のある部品を調達する

発注品目 板金、溶接、歯車加工、機械加工、挽物、樹脂、ゴム等(除く鋳物、アルミ部品)

加工内容

必要設備

要望事項

株式会社 KVK

岐阜市黒野308

岐阜県

資本金 2,800 百万円

従業員数 648 名

<http://www.kvk.co.jp/>

生産品目 給水栓

調達方針 購入

発注品目 黄銅プレス品

加工内容 プレス・研磨・メッキ

必要設備 プレス機など

要望事項

光和商事 株式会社

港区新橋四丁目3-11

東京都

資本金 52 百万円

従業員数 65 名

<http://www.kohwa-shoji.co.jp>

生産品目 土木建設機械、各種コンプレッサー、産業用機械及び部品、精密機械及び部品、電気機器部品、陸船用内燃機関部品

調達方針 出荷検査測定器完備

発注品目 アルミ鋳物長尺物(1850×350×250) 機械加工 鉄鋳物(420×390×140重量120kg) 鋳造・機械加工 モーターゲーシング及びポンプケーシング機械加工 特殊形状及び微細加工部品

加工内容 機械加工・鋳造FC・FCD

必要設備 5面加工M/C・大型横M/C・ターニングセンター・NC 旋盤 他 鉄鋳物鋳造装置一式(自社で分析・測定装置保有)

要望事項

榊原精器 株式会社

西尾市花蔵寺町五貫目東48

愛知県

資本金 9,800 百万円

従業員数 245 名

<http://www.sakakibaraseiki.com>

生産品目 自動車用部品、産業用ロボット部品、コンプレッサー部品

調達方針 QCDの管理体制があり前向きで意欲ある企業への発注

発注品目 各種鋳造(特にダイカスト)、素形材切削加工(掌サイズ~ロボット外観部品)

加工内容 ダイカスト、素形材(アルミ・鉄鋳物素材)からの切削加工、少量単発試作品

必要設備 ダイカストマシン、各種加工マシン(NC、MC、TC、CG、SG、WC、など)

要望事項 三次元測定機、形状測定機、等自社において品質管理できるメーカー

佐久間特殊鋼 株式会社

名古屋市長区浦里五丁目250

愛知県

資本金 40 百万円

従業員数 110 名

<http://www.sakuma-ss.co.jp/>

生産品目 構造用鋼、ステンレス鋼、高合金、チタン等の素材・加工品

調達方針

発注品目 主に高合金、チタンの加工品

加工内容 鍛造、鋳造、機械加工、製缶加工、溶接 等

必要設備

要望事項 単品、短納期対応、高合金、チタン等の難削材の加工実績のある企業。

株式会社 笹野マックス

名古屋市千種区今池三丁目12-20 KAビル201

愛知県

資本金 150 百万円

従業員数 51 名

<http://www.sasano.co.jp>

生産品目 伸銅品、軽圧品、ダイキャスト加工品、鋳鍛品、非鉄金属の精密部品、非鉄金属地金、樹脂原料

調達方針 Q・C・Dおよび技術開発に優れたパートナーの開拓。

発注品目 自動車鋳物部品(FC、アルミ、銅) 自動車プレス部品(SUS、アルミ) 自動車アルミ部品 産業装置(試作～量産)

加工内容 鋳造～加工～検圧(検査)まで アルミ押出材、パイプ、丸棒等の切断～二次加工(タップ、切欠き、曲げ等) ステンレス、アルミのファインブランクング、フライス、旋盤加工(少数ロット～)

必要設備 MC、NC、自動機(旋盤)

要望事項 自動車量産部品に慣れている協力工場。

株式会社 サタケ

東広島市西条西本町2-30

広島県

資本金 280 百万円

従業員数 950 名

<http://www.satake-japan.co.jp/>

生産品目 農業機械

調達方針 短納期対応が条件

発注品目 架台、タンク、板物、製缶物

加工内容 その月に頼んで出荷できる

必要設備

要望事項

有限会社 サンエス

尾張旭市 平子ヶ丘町二丁目7-6

愛知県

資本金 3 百万円

従業員数 12 名

<http://www.3-esu.co.jp>

生産品目 金型部品・専用機部品

調達方針 高品質のモノをフレキシブル・リーズナブルに!

発注品目 機械部品

加工内容 NC旋盤・自動旋盤部品加工 NCフライス加工・マシニング加工 試作部品加工 プレス金型・冷間鍛造型部品・ダイキャスト金型部品など

必要設備 NC旋盤・自動旋盤・縦型横型マシニングセンター・NCフライス盤・平面研削盤・成形研削盤など

要望事項

株式会社 サンコー

安城市三河安城本町に丁目11-7 錦見ビル6F

愛知県

資本金 3,779 百万円

従業員数 482 名

<http://www.sko.co.jp>

生産品目 自動車・家電向け精密プレス金型・射出成形金型の設計製造及び部品加工。OA・AVN・コンピュータ関連の組立製品の製造。

調達方針 品質・納期管理に優れ、コスト競争力のある企業からの調達。

発注品目 プレス金型の設計製作(～300t程度)、少量試作加工、表面处理(電着塗装・各種メッキ)

加工内容 絞り加工金型の設計製作及び部品加工、少量試作品加工

必要設備 上記必要設備

要望事項 弊社とのお取引は長野県内の各工場になりますのでご了承下さい。

株式会社 サン電材社

豊橋市西幸町字浜池331-7

愛知県

資本金 220 百万円

従業員数 100 名

<http://www.sandenzai.co.jp>

生産品目 1. 自動組立装置設計・製造 2. 自動検査装置設計・製造 3. 自動加工機設計・製造 4. 治工具・制御盤設計・製作・工事 5. ハーネス製造 6. 電気・機械機器販売

調達方針 品質・納期は当たり前で、安価で永く取引できる。

発注品目 1. 機械設備メンテ(機械改造及び制御改造等の設計から工事迄対応) 2. 各種専用機設計・製造(高い技術力を持ち、フレキシブルな対応力) 3. 機械加工・製筐・板金(品質が安定し、且つ安価である事)

加工内容 1. 各種専用機設計・製造 2. 機械設備メンテ 3. 制御設計及び工事 4. 機械加工・製筐・板金 5. 画像処理検査技術

必要設備

要望事項

シーキューブ 株式会社

名古屋市中区門前町1-51

愛知県

資本金 4,100 百万円

従業員数 954 名

<http://www.c-cube-g.co.jp>

生産品目 ユーザーシステム関連(インターネットビジネス、情報通信ネットワーク)、ネットワークインフラ関連(移動系、デジタル交換、一般電気設・通信線路・通信土木設備等)の企画・提案・設計・施工・保守

調達方針

発注品目 ユーザーシステム系及び通信線路系の設計・施工、携帯基地局の設計・施工等

加工内容

必要設備

要望事項 発注品目に係わる、職長安全教育や電気工事士などの資格を有すること

CKD 株式会社

小牧市応時2-250

愛知県

資本金 11,016 百万円

従業員数 3,442 名

<http://www.ckd.co.jp/>

生産品目 自動機械装置及び省力機器、空気圧制御機器、駆動機器、空気圧関連機器、ファインシステム機器、流体制御機器、コントロール機器など機能機器

調達方針 健全な経営、確実な品質のお取引先からの購買を拡大し、相互発展を目指します。国内外を問わず、技術力の高いお取引先との公平・公正なお取引を目指します。

発注品目 樹脂加工、ゴム加工、鋳・鍛造、金属加工全般、表面処理全般、電気・電子組立

加工内容 業種、加工内容は多種多様

必要設備

要望事項

JFE三重テックサービス 株式会社

津市雲出鋼管町1

三重県

資本金 55 百万円

従業員数 285 名

<http://www.jfe-mts.co.jp>

生産品目 シールドルーム、圧力容器、搬送用機器、コンベア、機械鉄骨、製品品、制御盤

調達方針 仕様通りの見積が迅速にできること。納期、品質を守れること。

発注品目 タク、熱交換器、塔槽類(第 種圧力容器・高圧ガス)、走行台車、ターンテーブル、架台、歩廊、ハレット スクリューコンベア、ベルト(ローラ)コンベア、シールドルームパネル、制御盤、電源盤

加工内容 製缶、溶接、機械加工、組立、試運転

必要設備 製作品の関係により工場規模は面積:100坪 作業員:10人 クレーン:5t 以上が望ましい。

要望事項 面談時、工場配置図(縦・横・高 クレーン位置・能力)、機械設備、人員:設計・現業・検査 弊社発注品の実績表(最近3年間)必要

株式会社 シブタニ

名古屋市中区白沢町116

愛知県

資本金 150 百万円

従業員数 270 名

<http://www.shibutani.co.jp/>

生産品目 建築金物、設備機器金物 他

調達方針

発注品目 建築金物、設備機器金物

加工内容 板金、樹脂成形品、試作品

必要設備

要望事項

正保鉄工 株式会社

名古屋市港区寛政町四丁目21

愛知県

資本金 43 百万円

従業員数 71 名

<http://www.shoho-g.co.jp/>

生産品目 精密機械部品・ゲージ類・治工具・金型部品の製造販売及び加工治具・組立治具の設計製作

調達方針 Q・D・Cについて提案改善に挑戦しパートナー企業として未来に貢献出来る体勢作りを目指します。

発注品目 専用機部品・治工具・金型・超硬部品・航空機部品

加工内容 切削加工・研削・加工・板金加工・溶接製缶加工など

必要設備 工作機械全般

要望事項 Q・D・Cについて共にパートナーとして御協力いただける企業を希望。

シロキ工業 株式会社

豊川市千両町下野市場35-1

愛知県

資本金 7,460 百万円

従業員数 2,142 名

<http://www.shiroki.co.jp/>

生産品目 シートアジャスタ、ウインドレギュレータ、ドアサッシュ、バックドアロック

調達方針 グローバル調達

発注品目 上記構成部品

加工内容 プレス、樹脂成形、溶接、表面処理

必要設備 上記加工に必要な設備

要望事項

新栄機工 株式会社

名古屋市守山区中志段味南原2646

愛知県

資本金 75 百万円

従業員数 99 名

<http://www.j-sk.co.jp>

生産品目 工業炉、IT関連製造設備、窯業関連設備

調達方針 納期管理、品質管理の徹底が出来ること。協力会社と共存共栄

発注品目 主要生産品目の各種部品・機械設計

加工内容 製缶加工、旋盤加工、フライス加工

必要設備 指定なし

要望事項 技能有資格者の有無(有が絶対条件ではない)

新興機械 株式会社

安八郡神戸町八条302

岐阜県

資本金 91 百万円

従業員数 125 名

<http://www.shinko-kikai.co.jp/>

生産品目 一般産業機械製造

調達方針 技術力アップ、Q、c、Dアップを計り、部品調達をする

発注品目 専用機部品

加工内容 製缶加工品(丸物、フライス物で、小物～中物)全加工品(表面処理を除く)

必要設備 上記品質を満たす設備

要望事項

スターライト工業 株式会社

栗東市上砥山2222

滋賀県

資本金 1,064 百万円

従業員数 600 名

<http://www.starlite.co.jp>

生産品目 プラスチック製品製造・販売

調達方針 グローバル調達を中心に展開し、購入品価格の高騰降下をにらんだCDを目指し、一方で取引先との良好な関係作りを進めながら、価値交換を重視した新規取引先との提携を進める。

発注品目 フェノール樹脂積層品加工依頼 射出成形品

加工内容 フェノール樹脂積層品、板製品、管製品加工 樹脂インサート成形品、OA機器部品

必要設備 プレーナー(シカル)、旋盤、フライス いずれも汎用。NC・MC機可です。 40～80t縦型成形機、220t縦型成形機、220t～450t横型成形機

要望事項

西部電機 株式会社

古賀市駅東三丁目3-1

福岡県

資本金 2,658 百万円

従業員数 426 名

<http://www.seibudenki.co.jp>

生産品目 ワイヤカット放電加工機 高精度小型NC旋盤 高精度自由形状研削盤

調達方針 小ロット(1個から)・短納期対応 , 品質管理体制が整っていること , 低コスト

発注品目 工作機械機能部品 , 治工具

加工内容 切削 , 研削

必要設備 フライス又はマシニングセンター , 旋盤 , 円筒・内面・平面研削盤

要望事項 自社の責任で外注管理し、一貫加工に対応出来ること。

株式会社 関ヶ原製作所

不破郡関ヶ原町2067

岐阜県

資本金 202 百万円

従業員数 500 名

<http://www.sekigahara.co.jp>

生産品目 建設機械シリンダー、船用クレーン、シールド掘削機、精密機器、JR分岐器

調達方針 CSR調達の推進

発注品目 建設機械シリンダー、船用クレーン、シールド掘削機、精密機器、JR分岐器の各種製品

加工内容 単品から量産まで

必要設備

要望事項 品質/環境ISO保有企業、管理能力が高く提案型の企業

ダイコク電機 株式会社

春日井市気噴町一丁目2

愛知県

資本金 67,400 百万円

従業員数 445 名

<http://www.daikoku.co.jp>

生産品目 パチンコ機器向け表示ユニット、制御ユニット

調達方針 市場状況に合わせた発注体制

発注品目 パチンコ機器向け表示ユニット、制御ユニット

加工内容 基板の実装から検査、組み立て

必要設備 SMT、アキシャル、ラジアル、はんだ層

要望事項 プラスチックの設計から金型、成形まで一貫してできる会社

大豊工業 株式会社

豊田市緑ヶ丘3-65

愛知県

資本金 6,193 百万円

従業員数 1,524 名

<http://www.taihonet.co.jp/>

生産品目 軸受製品、アルミダイカスト製品、ガスケット製品、組付製品、精密金型、他

調達方針 開かれた公正・公平な取引、調達相手先との共存共栄等を調達基本方針とする。

発注品目 精密プレス加工部品、精密切削加工部品、焼結部品、電子部品(モーター等)

加工内容

必要設備

要望事項

株式会社 大洋電機製作所

名古屋市中川区平戸町一丁目1-8

愛知県

資本金 50 百万円

従業員数 60 名

<http://www.kk-taiyo-el.co.jp/>

生産品目 各種産業用制御盤の設計、製作、現地調整

調達方針 公平・公正、相互信頼

発注品目 制御盤の板金、塗装、部品、電線

加工内容

必要設備

要望事項

高砂工業 株式会社

土岐市駄知町2321-2

岐阜県

資本金 200 百万円

従業員数 250 名

<http://www.takasago-inc.co.jp>

生産品目 工業炉・乾燥炉およびコンベア等の付帯設備

調達方針 Q・C・Dを満足する取引先の充実

発注品目 大型レトルト・大型鍛造品・コンベア等

加工内容 大型パイプ製作・大型曲げ加工・大型レーザー加工・大型刃切り加工

必要設備

要望事項

株式会社 タクマ

尼崎市金楽寺町二丁目2-3

兵庫県

資本金 13,300 百万円

従業員数 700 名

<http://www.takuma.co.jp>

生産品目 各種ボイラー、公害防止プラント、環境設備プラント、給排水設備

調達方針 清掃工場、水処理プラント向け納品実績があれば、企業の規模問わず

発注品目 コンベア類、ダンパー類、ケーキホッパ、バグフィルタ等を完成品として調達

加工内容 機械製作、組立

必要設備

要望事項 設計・製作・据付まで一貫して対応できると尚良し。(製作のみでも可)

株式会社 田辺空気機械製作所

小牧市川西一丁目1

愛知県

資本金 60 百万円

従業員数 150 名

<http://www.tanacom.co.jp>

生産品目 船舶用各種空気圧縮機、多段式各種空気圧縮機、回転式空気圧縮機、工業用洗浄機 他

調達方針 安定調達を第一に長期的なお付き合いが出来て、弊社と共に目標に向かって歩んでいただける企業様

発注品目 空気圧縮機の鋳鍛造品、空気圧縮機の溶接加工品、多品種小ロットの機械加工品 等

加工内容 多品種小ロットの鋳造品、溶接加工品(特に船舶用が主になるので船舶用溶接免許があると良いと思います)切削加工、研削加工 等

必要設備 上記加工内容に係る設備一式 他

要望事項 多品種小ロットの発注がメインとなります。価格、納期、品質共に対応できる企業様を探しております。

玉野化成 株式会社

名古屋市南区元塩町4-6

愛知県

資本金 20 百万円

従業員数 170 名

<http://www.tamano-kk.com/>

生産品目 工業用プラスチック製品の製造(自動車部品、給湯器用部品、他)

調達方針

発注品目 プラスチック製品表面処理のご相談

加工内容 プラスチック メッキ、塗装加工

必要設備 塗装ブース クリーンルームでの加工メッキ処理設備

要望事項 他社に無い特化した技術を拝聴したい。

中部エクストロン 株式会社

各務原市上戸町七丁目1-5

岐阜県

資本金 80 百万円

従業員数 60 名

<http://www.cextron.co.jp/index2.html>

生産品目 樹脂製品全般

調達方針 「よいもの」を「よりやすく」「よりはやく」

発注品目 自動車部品、OA電子機器部品、住設用部品、スポーツ用部品、樹脂成形用金型

加工内容 プラスチック射出成形、塗装(メッキ含む)、印刷、組付け等、樹脂成形用金型設計製作

必要設備 射出成形機、塗装設備、印刷設備、金型製作設備

要望事項 小ロット対応、金具手配(インサート成形、圧入用)

株式会社 中部コーポレーション

桑名市大字芳ヶ崎字堂ヶ峰1533-1

三重県

資本金 120 百万円

従業員数 298 名

<http://www.chubu-net.co.jp>

生産品目 厨房機器 & 建築金物等生製販売

調達方針 競争力のある商品、新しい技術を幅広く求めています。

発注品目 FRPの加工、木台の仕入、ステンレス切削、板金加工・真空成形、鋳造品等

加工内容

必要設備

要望事項 海外調達可能情報

株式会社 鶴見製作所 京都工場

八幡市上奈良長池1-1

京都府

資本金 5,188 百万円

従業員数 1,050 名

<http://www.tsurumipump.co.jp/>

生産品目 水中ポンプ

調達方針 短期的な付き合いではなく、長期的にお互いのメリットのある付き合いを行う。

発注品目 鋳物、製缶品、プレス品、樹脂加工品、等

加工内容 主に鋳物の加工(FC等)、ステンレスの切削類

必要設備 特になし

要望事項 樹脂の溶着技術

株式会社 東海機械製作所

岡崎市藤川町字北荒古32

愛知県

資本金 50 百万円

従業員数 100 名

<http://www.tokaikikai.co.jp>

生産品目 油圧機械並びに周辺機器、電子機械部品、船舶荷役機械部品、一般産業機械及び部品の製造

調達方針 納期短縮、コスト低減

発注品目 油圧プレス機部品(中大物製缶機械加工部品)

加工内容 製缶、機械加工

必要設備 溶接機、縦型・横型・門型加工機(中・大型)、5ton以上のクレーン(2.8ton×2機可)

要望事項

株式会社 東海パウデックス

各務原市那加山崎町87-5

岐阜県

資本金 40 百万円

従業員数 54 名

<http://www.tokaipowdex.jp/>

生産品目 食品・化学プラントの設計・製作・据付
調達方針 製作及び据付の一括発注
発注品目 ホッパー、スクリュウコンベア、架台、タンク、ロータリーバルブ
加工内容 板金、溶接、塗装、機械加工
必要設備 アルゴン溶接、ベンディングロール、酸洗浄機
要望事項

東久株式会社

丹羽郡大口町余野1-60

愛知県

資本金 135 百万円

従業員数 370 名

<http://www.tokyu-jp.com>

生産品目 鋳造プラント・専用機の設計・製造・販売
調達方針 QCDが守れる。提案力がある。
発注品目 シャフト類 (1~3M以上有)
加工内容 外径・内径・端面の加工、焼入れ・研磨等
必要設備 旋盤等
要望事項

東京管材株式会社

港区新橋六丁目9-7

東京都

資本金 50 百万円

従業員数 38 名

<http://www.tkykanzai.co.jp>

生産品目 鋳造品、鍛造品、各種素形材、機械加工、ASSY品
調達方針 多品種少量対応、QCD対応、万能メーカー
発注品目 鋳造品(油圧関連)、鍛造品、鋳鍛造品の加工
加工内容 油圧部品の加工
必要設備 鋳鍛造品の検査設備
要望事項

東芝三菱電機産業システム株式会社 府中事業所

府中市東芝町1 東芝府中事業所内21号館

東京都

資本金 15,000 百万円

従業員数 2,000 名

<http://www.tmeic.co.jp>

生産品目 パワーエレクトロニクス機器の開発・製造
調達方針 公正でかつオープンな取引の推進
発注品目 1. 大型アングル筐体(材質:軟鋼、ステンレス サイズ:W2m×D2m×H3m) 2. ステンレス製配管(材質:SUS304(シームレス) 流体:純水 規格:JIS10K)
加工内容 軟鋼、ステンレスの加工全般、溶接、メッキ
必要設備 1. 各種機械加工及び溶接設備 2. 大型定盤(2m×2m以上) 3. 大型クレーン(2Ton以上) 4. 水圧試験機
要望事項 1. ISO(9001, 14000)取得 2. アフターサービス(弊社での手直し)可能な事

株式会社 東伸

大垣市野口三丁目1

岐阜県

資本金 98 百万円

従業員数 70 名

<http://www.cstoshin.co.jp>

生産品目 産業用機械(スリッター機、リワインダー機)
調達方針 提案能力、情報力をもち、顧客第一主義の仕入先と取引すること
発注品目 ロール、長尺シャフト、長尺円筒研磨、Hcrメッキ
加工内容 旋盤加工、焼きばめ、研磨加工、メッキ処理、パフ研磨
必要設備 長さ3000mm以上加工出来る旋盤及び円筒研磨機、メッキ設備
要望事項

東泉産業株式会社

安八郡輪之内町四郷字大棚386-1

岐阜県

資本金 90 百万円

従業員数 80 名

<http://www.tosensangyo.co.jp>

生産品目 アルミニウム圧延品、伸銅品、ステンレス及び加工品の販売
調達方針 コスト競争力・品質管理能力・短納期対応が可能。
発注品目 SUS304・SUS430・KM38・S45C・アルミ・真鍮の部品
加工内容 切削旋盤加工・マシニング
必要設備 NC自動旋盤・タッピングマシン
要望事項 品質管理に対してのお考えをお聞かせ下さい。<検査機器詳細>

株式会社 東陽機械製作所

名古屋市守山区瀬古1-623

愛知県

資本金 10 百万円

従業員数 100 名

<http://www.toyo-mc-mfg.co.jp>

生産品目 包装機械の設計・製作

調達方針

発注品目 原料(砂糖・粉末コーヒー等の食品、粉葉等)の精密計量・充填ユニット。

加工内容 上記ユニットを構成する部品単体の加工・仕上げに加えて、組立もお願いする充填ユニットもあります。

必要設備 複合機・円筒研磨機・平面研磨機及び、ガンドリル。

要望事項

株式会社 東洋工機

弥富市鮫ヶ地三丁目73

愛知県

資本金 100 百万円

従業員数 110 名

<http://www.toyokoki.co.jp>

生産品目 鍛圧機械:プレスブレーキ、シャーリング等の設計、製作、販売

調達方針 提案型企業より調達、共に繁栄

発注品目 同上機械用構成部品

加工内容 長物部品の加工、角物部品の加工

必要設備 5面加工機、大型マシニング

要望事項 原価低減の提案が出来る企業

株式会社 トピア

鈴鹿市一ノ宮町1477-1

三重県

資本金 86 百万円

従業員数 450 名

<http://www.u-topia.co.jp>

生産品目 自動車部品、電気機器部品、精密機械部品等の試作

調達方針 Q、C、D管理の徹底

発注品目 自社設備、有無に関係なく手配先の拡大

加工内容 自動車部品、OA部品等の試作品

必要設備 特に指定はありませんが、品質保証に当たる設備を所有している加工先を希望

要望事項

株式会社 トヨトミ

名古屋市瑞穂区桃園町5-17

愛知県

資本金 158 百万円

従業員数 600 名

<http://www.toyotomi.jp>

生産品目 石油暖房機、電気暖房機、エアコン、除湿器

調達方針

発注品目 ヘッダー加工品 中国等からの輸入業務 金属印刷品 発泡スチロール

加工内容 ヘッダー加工+切削 モーター、熱交換器等 金属印刷機 スチロール成形

必要設備

要望事項

株式会社 ナガエ

高岡市荒屋敷278

富山県

資本金 50 百万円

従業員数 180 名

<http://www.nagae.co.jp>

生産品目 ダイカスト技術を中心とした、金属製品の企画・設計及び製造販売建材部品、ガスメーター部品、自動車部品、機械部品

調達方針

発注品目 建材用部品

加工内容 旋盤加工(SUS材、真鍮材)プレス部品、板金部品

必要設備

要望事項 小ロット対応が可能な企業。

株式会社 ナガタ工業

相模原市田名1874

神奈川県

資本金 10 百万円

従業員数 10 名

<http://www.nagata-ind.com>

生産品目 単品・小ロットの加工部品 アルミ・SUS・鉄の試作 焼き入れ研磨部品 難削材の加工

調達方針 価格競争の厳しい時期ですが、特長のある加工技術、設備等お持ちの企業様と協力していきたい。

発注品目 アルミ・SUS・鉄の試作 焼き入れ研磨部品 難削材の加工

加工内容 フライス加工、旋盤加工、放電加工、研削

必要設備 マシニングセンタ、NC旋盤、ワイヤーカット、型彫放電加工機、各種研削盤

要望事項 短納期対応可能な企業様とも面談を希望します。

株式会社 南雲製作所

上越市三和区野5823-1

新潟県

資本金 95 百万円

従業員数 140 名

<http://www.nagumo-ss.com>

生産品目 省力化装置設計製作・同部品加工・特殊精密プレス加工・精密金型設計製作・同部品加工

調達方針 品質、価格、納期において当社が要求する基準を満たす企業より調達する。

発注品目 装置部品(金属、樹脂、板金)、治工具、プレス・モールド 金型部品

加工内容 機械加工、板金加工

必要設備 マシニングセンター、旋盤、平面研削盤等(装置部品) フライス、成形研磨機、ワイヤー放電加工機等(金型部品、治工具)

要望事項

ナブテスコ 株式会社 神戸工場

神戸市西区高塚台七丁目3-3

兵庫県

資本金 10,000 百万円

従業員数 2,000 名

<http://www.nabtesco.com/>

生産品目 電車のブレーキ装置、ドア装置

調達方針 Q、C、Dの優れたサプライヤーの発注

発注品目 アルミ鋳物、電子部品、製缶、配線、一般加工

加工内容 NC旋盤、M/C、HDB盤、加工 等

必要設備 NC旋盤、M/C、HDB盤 等

要望事項

鍋屋バイテック 株式会社

各務原市那加新加納町2070

岐阜県

資本金 246 百万円

従業員数 280 名

<http://www.nbk1560.com/index.html>

生産品目 ブーリー、カップリング、ハンドル・レバー・特殊ねじ、など 各種機械要素の製造

調達方針 代理店販売や、オンラインショップより

発注品目 各種鋳物素材・・・材質FC(ねずみ鋳鉄)、FCD材(ダクタイル鋳鉄)、AC材(アルミ材)など。

物によっては機械加工、表面処理。

加工内容 鋳造・機械加工・表面処理(塗装、メッキなど)

必要設備 各鋳造設備、検査設備・機械加工設備(マシニングセンター、NC旋盤など)

要望事項

株式会社 ナリカ

小山市東間々田三丁目29 - 20

栃木県

資本金 5 百万円

従業員数 84 名

<http://www.rika.com>

生産品目 教育用理科機器製造販売

調達方針 全国よりすべて外注調達

発注品目 機械組立一完成品、光学機器組立一完成品、

加工内容

必要設備 特になし

要望事項

株式会社 日成電機製作所

名古屋市市中川区下一色町宮分32

愛知県

資本金 94 百万円

従業員数 89 名

<http://www.nis-ele.co.jp>

生産品目 各種自動制御盤関係の設計製作。各種装置関係の設計製作。

調達方針 迅速且つ効率の良い業務が遂行可能な組織を構築し、新事業・新分野展開へのフレキシブルな対応を行う。

発注品目 各種装置関係の加工部品等。

加工内容 ステンレス・銅等の機械加工。

必要設備 マシニングセンター、NC旋盤 等。

要望事項 少量多品種対応。

株式会社 ニトムズ

豊橋市雲谷町字ハシヅメ11-6

愛知県

資本金 160 百万円

従業員数 150 名

<http://www.nitoms.com/>

生産品目 コロコロ他家庭雑貨

調達方針 品質の安定化、調達リスク削減

発注品目 金属加工、コロコロ本体シャフト関係、フィルム印刷、台紙関係

加工内容 インジェクション、ブロー等の成形

必要設備

要望事項

株式会社 日本製鋼所 横浜製作所

横浜市金沢区福浦二丁目2-1

神奈川県

資本金 19,700 百万円

従業員数 120 名

<http://www.jsw.co.jp/guide/facility.html>

生産品目 樹脂加工機械(中空成形機)、IT関連装置(レーザーアニール装置)

調達方針 Q,C,Dのバランス重視

発注品目 機械加工部品、製缶加工品、鉄骨架構、配管プレハブ

加工内容 アルミ機械加工

必要設備 大型機械加工設備、溶接加工(焼鈍)

要望事項 継続的パートナーシップ希望

株式会社 ノーケン

吹田市広芝町15-32

大阪府

資本金 408 百万円

従業員数 215 名

<http://www.nohken.com/>

生産品目 レベルセンサー

調達方針

発注品目 樹脂成型品・金属加工品・鋳造品

加工内容 樹脂ブロー成型・インジェクション成型・チタン及びステンレス加工・アルミ鋳物

必要設備

要望事項

株式会社 畑屋製作所

名古屋市瑞穂区浮島町12-24

愛知県

資本金 60 百万円

従業員数 110 名

<http://www.hataya.jp>

生産品目 電気機器・電気用品・空圧機器・作業用照明機器等の製造

調達方針

発注品目 電気機器・作業用照明等の部品加工

加工内容 ダイキャスト成形(50t~350t)・樹脂成形(50t~350t)・ベンダー曲(NC加工)
ラミン静電・粉体

溶接(ロボット溶接・ロー付け)・塗装(メ

必要設備

要望事項 本社・岐阜工場近郊 岐阜工場住所:岐阜県瑞穂市十八条586-3 TEL:058-328-5700

株式会社バッファロー

名古屋市南区柴田本通四丁目15

愛知県

資本金 302 百万円

従業員数 465 名

<http://buffalo.jp/>

生産品目 パソコン周辺機器

調達方針 早く、安く、良い物を

発注品目 樹脂成型部品、板金部品

加工内容 週単位をフォーキャストをベースとした、毎日発注、毎日納品対応

必要設備 成型機・プレス機

要望事項 金型作成開始~部材量産払出までを40日での対応可能な企業。愛知県内の協力工場への直送納品が可能な企業。フレキシブルな納期に対応出来る企業。

株式会社 パパス

相模原市田名3312

神奈川県

資本金 10 百万円

従業員数 100 名

<http://www.papas-kk.co.jp>

生産品目 ホンプ部品、自動車部品、精密部品など

調達方針 少ロットからの対応、納期管理できる企業

発注品目 金属加工品全般(材質ステンレス)

加工内容 旋盤加工、マシニング加工、プレス加工、研磨加工

必要設備 上記加工に必要な設備

要望事項

原田産業 株式会社

千代田区丸の内一丁目2-1 東京海上自動ビル新館

東京都

資本金 300 百万円

従業員数 170 名

<http://www.haradacorp.co.jp>

生産品目 貿易商社(自動車、電機工場向け副資材の輸出入)

調達方針 ISO9000認証取得企業

発注品目 副資材、消耗品類、環境対応製品

加工内容 法制、ゴム成形、モールド金型

必要設備

要望事項 東南アジア、欧州エリアへの輸出を希望している

パロマ工業 株式会社

名古屋市瑞穂区桃園町6-23

愛知県

資本金 47 百万円

従業員数 1,700 名

<http://www.paloma.co.jp>

生産品目 ガス器具製造販売
調達方針 品質、コスト、納期
発注品目 表面処理
加工内容 亜鉛メッキ、クロメート、ニッケル、クロムメッキ
必要設備
要望事項

光精工 株式会社

桑名市蛸塚新田806-1

三重県

資本金 81 百万円

従業員数 340 名

<http://www.hikariseiko.com/>

生産品目 軸受及び精密機能部品の製造・販売
調達方針 品質、コストに優れており時代のニーズに合った仕入先開拓
発注品目 表面処理
加工内容 リューブライト、アルマイト、メッキ等
必要設備
要望事項

株式会社 日立システムバリュー

品川区南大井六丁目21-12 近鉄大森ビル

東京都

資本金 300 百万円

従業員数 759 名

<http://www.hitachi-sv.co.jp/>

生産品目 1. コンピュータシステムに係るシステムエンジニアリング及び運用・保守2. コンピュータシステムに係るソフトウェアの開発及び販売・保守3. コンピュータシステムに関する関連機器・関連ソフトウェアの販売・保守
調達方針 コンプライアンス重視と情報セキュリティ事故の撲滅
発注品目 1.コンピュータシステムに係るシステムエンジニアリング2.コンピュータシステムに係るソフトウェアの開発
加工内容 -
必要設備 コンピュータシステム開発に係る設備(サーバ、PC等)
要望事項 1.機動力のある技術者提供と良質な技術者提供2.コンプライアンス及び情報セキュリティへの教育・徹底

株式会社 ファルテック

川崎市幸区堀川町580 ソリッドスクエア西館19F

神奈川県

資本金 4,000 百万円

従業員数 1,200 名

<http://www.faltec.jp/>

生産品目 自動車用質外装樹脂部品 及び 金属外装部品の製造・販売
調達方針 競争力のある購入の実現
発注品目 ラジエターグリル、ホイールカバーなどの樹脂成形部品
加工内容 樹脂射出成形、樹脂塗装
必要設備 樹脂射出成形機 650～1,050TONクラス、塗装ブース
要望事項 代行納入対応可能な取引先を希望します

深江特殊鋼 株式会社

福山市曙町二丁目4-10

広島県

資本金 20 百万円

従業員数 100 名

<http://www.fukae.co.jp>

生産品目 特殊鋼鋼材の販売 ・ 特殊鋼鋼材の各種機械加工
調達方針 コスト管理及び品質管理の出来ているところから調達 (深江特殊鋼株) 希望)
発注品目 特殊鋼鋼材の加工
加工内容 鋼材のマシニングセンター加工、鋼材のフライス盤加工、門型5面加工、旋盤加工単品加工 20mm×20mm ~ 2000mm×4000mmまで
必要設備 マシニングセンター、NCフライス盤、門形5面加工機、旋盤
要望事項 単品加工の迅速な見積り ・ 加工納期厳守

株式会社 フジキカイ

名古屋市西区中小田井4-380

愛知県

資本金 154 百万円

従業員数 560 名

<http://www.fujikikai-inc.co.jp>

生産品目 包装機の製造・販売
調達方針 少量多品目生産にて行っている。
発注品目 包装機械部品
加工内容 大型パイプ加工(50 ~ 160、L = 1,000の内径、外注加工が可能)樹脂加工(30 ~、L=1,200mm)
必要設備
要望事項 ・Q、C、Dについて対応と提案が可能。

富士変速機 株式会社

美濃市極楽寺963-1

岐阜県

資本金 2,507 百万円

従業員数 202 名

<http://www.fujihensokuki.co.jp/>

生産品目 立体駐車場、減速機、可動式間仕切

調達方針 品質、コスト、短納期、小ロット可能、全てに継続可能な業者

発注品目 ダイカスト、モーター、ブレーキ、制御盤、旋盤小物、プレス加工など

加工内容 全加工にて完成納品できる事複合旋盤加工

必要設備 ダイカストマシン125t～800t、

要望事項

扶桑工機 株式会社

桑名市大字増田500

三重県

資本金 30 百万円

従業員数 370 名

<http://www.fusokoki.co.jp>

生産品目 ・高精度部品・一般部品の機械加工業務(多品種少量一品物)・専用機械設計製作に於ける一括又は部品業務・金型設計製作に於ける一括又は部品業務

調達方針 部品加工に於いては全加工又は個別加工でも可(可能な限り全加工を望む)

発注品目 ・専用機械設計業務・専用機部品製作・金型設計業務・金型部品製作

加工内容 汎用及びNC旋盤、フライス盤、研削盤、放電、マシニングセンタ等による部品加工(小物～大物迄)専用機メカ設計、シーケンス設計、機械組立・調整・電気配線工事金型設計、部品加工、組立・調整

必要設備 汎用工作機械、CAD等

要望事項 自社所有の工作機械一覧表を開示ください。一品生産の条件下で品質・納期管理で信頼出来ること。

ベスコ 株式会社

名古屋市中区錦一丁目11-20大永ビル4F

愛知県

資本金 10 百万円

従業員数 50 名

生産品目 精密機器用部品の製造販売

調達方針 QDC備わった協力会社との良好なパートナーシップ

発注品目 樹脂成型品 焼結金属 一般ダイカスト 単発プレス(200トン以上)

加工内容 小ロット(200～300/月)生産にて安価な製品単価と金型費で供給頂けるメーカー様

必要設備 A1～A4サイズ(図面ベース)サイズが中心となります マッチされた設備を保有されたメーカー様

要望事項 新しい技術と設備をPRしてください

豊栄工業 株式会社

一宮市千秋町町屋字五反畑30

愛知県

資本金 30 百万円

従業員数 65 名

<http://www.hoei-kogyo.co.jp>

生産品目 ・自動包装機(医薬品、食品、製菓) ・環境機器・自動化省力化機械、 ・半導体関連機器

調達方針 Q C D管理が確立されていること

発注品目 機械加工、製缶、板金

加工内容 単品加工、レーザー加工

必要設備 NC、MC、溶接機、板金加工設備

要望事項

豊和繊維工業 株式会社

春日井市味美白山町に丁目10-4

愛知県

資本金 302 百万円

従業員数 873 名

<http://www.houwasenni.com>

生産品目 自動車内装 成形天井、サンシェード、ダッシュインシュレーター

調達方針

発注品目 自動車内装 トリムINJ部品

加工内容 INJ成形

必要設備 射出成形機 350トン～1600トン

要望事項 ISO9001/TS16949 取得が望ましい

株式会社 牧野フライス製作所

愛甲郡愛川町中津4023

神奈川県

資本金 19,263 百万円

従業員数 3,382 名

<http://www.makino.co.jp>

生産品目 マシニングセンタ・NC放電加工機・NCフライス盤・フライス盤・工具研削盤CAD/CAMシステム・FMS等

調達方針 (1)関連法令の遵守と環境への配慮、(2)公正な取引(3)取引先様との相互信頼に基づく相互発展

発注品目 切削加工部品各種、配管用パイプなど

加工内容 ・切削加工部品(切削～熱処理～研削加工)例)リテーナ SCMorFC300、800～1100、厚み30～50、要求精度 0.005mm(例)長尺ブ
ロック S45C、長手1000、幅60、厚25、6F加工、高周波、平面研削・配管用パイプ OST2、15×1000、曲げ3カ所、12のOST2との溶
接、表面処理必要設備 ・NC旋盤、マシニングセンタ、または複合加工機、円筒内面研削盤、焼処理設備など・マシニングセンタ、フライス盤、平面研削盤、熱処
理設備等・切断機、パイプベンダー、溶接設備

要望事項 精度保証が出来ること(三次元測定器等による検査成績表の添付)

三菱マテリアルテクノ 株式会社

千代田区九段北一丁目14-16

東京都

資本金 1,042 百万円

従業員数 1,300 名

<http://www.mmtec.co.jp>

生産品目 エンジニアリング及び設計施工

調達方針 ISO9001,ISO14001の規格にのっとり、品質管理と地球環境に対する配慮を行い、省エネ、自然保護推進、グリーン調達を心がける。

発注品目 プラント関係 メンテナンス 配管工事 ボーリング 製缶物 据付工事 環境関係

加工内容

必要設備

要望事項

水戸工業 株式会社 刈谷出張所

刈谷市中山町二丁目10-2

愛知県

資本金 48 百万円

従業員数 280 名

<http://www.mitokogyo.co.jp>

生産品目 工具、工場用品、機械部品(シャフト・ピン等)、工場設備/装置

調達方針 品質、コスト、納期の基本的な視点以外は特にありません。

発注品目 機械部品・工場設備、装置

加工内容 機械加工・製缶・溶接・板金・装置設計、加工、組立・電気工事・配管工事(水、ガス、油圧)

必要設備 工作機械その他専用機器等

要望事項

ムトー精工 株式会社

各務原市鷺沼川崎町1-93

岐阜県

資本金 2,189 百万円

従業員数 278 名

<http://www.muto.co.jp>

生産品目 1)ビデオカメラ、デジタルカメラのプラスチック部品 2)自動車関連プラスチック部品 3)射出成形用金型

調達方針 品質第一、少量生産に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)

発注品目 成形(単色、2色) 塗装・レーザー加工

加工内容 射出成形(40t～100t)にて 外観部品対応可能な事、2色成形(120t)、自動車関連 内装部品の塗装、レーザー加工

必要設備

要望事項 今回の参加は、将来のパートナー探し 及び 情報収集が中心になります。よろしく お願い致します。

明德産業 株式会社

名古屋市中川区小碓通5-1

愛知県

資本金 50 百万円

従業員数 63 名

<http://www.meitoku-plant.co.jp/>

生産品目 荷役搬送機器、産業機械、公害環境機器等

調達方針 コスト・品質管理が徹底している所

発注品目 機械加工品、製缶加工品等

加工内容 切削及び製缶加工

必要設備

要望事項

メイラ 株式会社

関市新迫間65-1

岐阜県

資本金 330 百万円

従業員数 600 名

<http://www.meira.co.jp/>

生産品目 自動車部品、航空機部品、医療部品

調達方針 材料支給による加工依頼

発注品目 航空機部品の機械加工

加工内容 マシニング加工

必要設備 ・3,4,5軸マシニング .三次元測定器 .三次元データが解析出来る装置

要望事項 ・少量、低価格(商談による)、緊急対応が可能なこと

メルコファンプロダクツ 株式会社

中津川市中津川2495-1

岐阜県 資本金 20 百万円
<http://www1.ocn.ne.jp/~melfan/>

従業員数 150 名

生産品目 プラスチック成形部品 空調機器部材 住宅用換気扇

調達方針 品質 + コスト = 企業の実力

発注品目 ウレタン、ポリエチレン発泡断熱シート素材、ABS成形材ペレット

加工内容 シート、ロール素材(ノリ台紙付)

必要設備 シート材のりつけ加工、ロールスリッター

要望事項 まとめ納入不可 隔日納入

株式会社 守谷商会 名古屋支店

名古屋市中区栄三丁目1-1 広小路第1生命ビル3F

愛知県 資本金 810 百万円 従業員数 500 名
<http://sales.moritani.co.jp/index.html>

生産品目 産業機械(空調機、物流機械、自動機械、工作機械等) 電気・電子機器、環境保全機器、計測試験機器、運輸・運搬機器等

調達方針

発注品目 自動組立・自動搬送 (設計～製作まで対応して頂ける)

加工内容

必要設備 自動組立装置・自動搬送装置・自動検査装置

要望事項

森六テクノロジー 株式会社 鈴鹿工場

鈴鹿市伊船町北下ノ割2102-7

三重県 資本金 350 百万円 従業員数 647 名
<http://www.moriroku.co.jp/news/index.html>

生産品目 自動車用樹脂部品

調達方針 需要動向や市況の情報を正確に把握し原材料を競争力ある品質・コストで購入する。

発注品目 射出 / ブロー成形品・内外装塗装・組立

加工内容 上記発注品目に該当する加工全般

必要設備 上記発注品目に該当する加工設備全般

要望事項

株式会社 豊電子工業

刈谷市一ツ木町五丁目12-9

愛知県 資本金 45 百万円 従業員数 315 名
<http://www.ytk-e.com/>

生産品目 産業用ロボットシステム製造・販売

調達方針 ・高品質、低コスト、短納期での調達 ・原価低減の提案を相互に行える企業から調達

発注品目 ・SUS、アルミ製缶 + 機械加工部品 ・アルミ切削加工部品

加工内容 ・SUS、アルミ材の製缶機械加工 ・SUS材板金の溶接 ・アルミマニホールドの深穴加工

必要設備 ・MC(門型、横) ・五面加工機 ・NCフライス ・各種溶接機器 ・ガンドリル(社内外問わず)

要望事項 ・少量多品種の加工が可能である事。 ・検査体制が確立されている事。 ・製缶から機械加工まで、自社で一括加工が可能なる事。

四電エンジニアリング 株式会社

高松市上之町三丁目1-4

香川県 資本金 360 百万円 従業員数 1,111 名
<http://www.yon-e.co.jp/>

生産品目 機械・電気・情報関連設備の設計、製作、据付、保守業務

調達方針 安価で品質のよい物品の調達

発注品目 プラント設備の製缶・加工、受電盤、制御盤等

加工内容 ホッパー、パンカ、各種コンベア、架構、タンク、配管加工

必要設備 特になし

要望事項

株式会社 竜製作所

大府市北崎町清水ヶ根111

愛知県 資本金 40 百万円 従業員数 120 名
<http://www.ryuuss.co.jp>

生産品目 各種専用機設備(搬送装置、組立装置、検査装置)、制御盤、治工具の設計製作

調達方針

発注品目 航空機産業向け各種治工具設計製作

加工内容 3DCADによる設計データ・設計図面を元に各種治工具の製作を行う。

必要設備 3DCAD及び3DCADデータを展開可能な加工設備

要望事項 航空機産業での実績(3D設計、3D加工)が有るようでしたら教えて頂きたい。

リンナイ 株式会社

名古屋市中川区福住町2-26

愛知県

資本金 6,459 百万円

従業員数 3,434 名

<http://www.rinnai.co.jp>

生産品目 ガス器具を中心とした熱エネルギー機器

調達方針 『国内外すべての企業に対して公平な機会を設け、公正な評価を行い、当社が求める条件に見合う優れた部材を調達する。』

発注品目 熱エネルギー機器製造に伴う部品全般

加工内容 プレス・板金・銅パイプ・切削・表面処理(塗装・メッキ)・樹脂成型(特殊成型技術のみ)・電子基板(ソフト設計・部材調達・実装が一貫してできる事)・モータ(AC・DCブラシレスモーター)・センサー(サーミスター・オーバーヒートSW等)・ヒータ・耐熱ガラス・ダンボール

必要設備 プレスに関しては200t以上の単発・TR・順送設備

要望事項

株式会社 ロジックス

岡崎市合歓木町字渡嶋90-3

愛知県

資本金 10,000 百万円

従業員数 184 名

<http://www.lgcs.co.jp>

生産品目 物流機器の販売

調達方針 価格及び信頼性

発注品目 ファイリングキャビネット・タイヤラック・樹脂パレット・梱包用段ボール

加工内容

必要設備

要望事項
