

令和2年度 地域商談会(尾張会場) 発注企業一覧

商談会番号	地域	企業名	商談会番号	地域	企業名
1	愛知県	愛知製鋼 株式会社	40	滋賀県	ダイハツディーゼル 株式会社
2	愛知県	株式会社 浅井鑄造所	41	京都府	太陽機械工業 株式会社
3	愛知県	株式会社 旭工業所	42	岐阜県	東海化成工業 株式会社
4	大阪府	アルスコーポレーション 株式会社	43	愛知県	東久 株式会社
5	大阪府	池田金属工業 株式会社	44	大阪府	東洋ハイテック 株式会社
6	愛知県	井澤金属 株式会社 名古屋支店	45	愛知県	常盤産業 株式会社
7	愛知県	井上特殊鋼 株式会社 名古屋営業所	46	岐阜県	株式会社 ナガセインテグレックス
8	愛知県	株式会社 英幸	47	愛知県	株式会社 ナゴヤカタン
9	愛知県	株式会社 エージェンシーアシスト	48	愛知県	株式会社 ナゴヤギア
10	愛知県	株式会社 エデックリンセイシステム	49	愛知県	名古屋樹脂工業 株式会社
11	愛知県	エヌティーテクノ 株式会社	50	岐阜県	株式会社 ナベヤ
12	広島県	株式会社 エヌテック	51	岐阜県	鍋屋バイテック会社
13	静岡県	エンシュウ 株式会社	52	愛知県	日進機工 株式会社
14	大阪府	大阪ガス 株式会社	53	東京都	日発販売 株式会社
15	徳島県	大塚テクノ 株式会社	54	愛知県	株式会社 ニデック
16	福岡県	岡野バルブ製造 株式会社	55	愛知県	日本エンパイロ工業 株式会社
17	大阪府	株式会社 桶谷製作所 大阪事業所	56	岐阜県	野原電研 株式会社
18	愛知県	柏木産業 株式会社	57	東京都	橋永金属 株式会社
19	岐阜県	カヨウ金属 株式会社	58	愛知県	株式会社 花井製作所
20	愛知県	株式会社 鬼頭精器製作所	59	愛知県	株式会社 羽根田商会
21	岐阜県	岐阜精工 株式会社	60	京都府	HILLTOP 株式会社
22	岐阜県	株式会社 キョウワ	61	岐阜県	福田刃物工業 株式会社
23	京都府	株式会社 ゲートジャパン	62	愛知県	フジクリーン工業 株式会社 三好工場
24	愛知県	興和精密工業 株式会社	63	京都府	二九精密機械工業 株式会社
25	大阪府	株式会社 サツマ超硬精密	64	神奈川県	株式会社 プリDESTONEMK
26	愛知県	株式会社 三機	65	岐阜県	ブレインシール 株式会社
27	愛知県	三工機器 株式会社	66	愛知県	豊和工業 株式会社
28	愛知県	株式会社 サンユー	67	愛知県	株式会社 ホニック
29	愛知県	三友工業 株式会社	68	愛知県	株式会社 マイセック
30	兵庫県	サンライズ工業 株式会社	69	兵庫県	三菱電機エンジニアリング 株式会社 ｶﾄﾞﾛｼｽﾃﾑ事業部
31	愛知県	昭和機械 株式会社	70	愛知県	矢崎化工 株式会社
32	愛知県	株式会社 昭和電機製作所	71	静岡県	株式会社 ヤナギハラメカックス
33	愛知県	新栄機工 株式会社	72	岐阜県	ヤマコー 株式会社
34	愛知県	真永工業 株式会社	73	愛知県	株式会社 ヤマダ
35	岐阜県	新興機械 株式会社	74	愛知県	株式会社 ヨシタケ
36	神奈川県	新日本工業 株式会社	75	東京都	株式会社 理工電気
37	長野県	鈴与マタイ 株式会社			
38	愛知県	株式会社 ゼン			
39	愛知県	DAITO 株式会社			

令和2年度 地域商談会(尾張会場) 発注企業

令和2年5月20日現在

1	愛知製鋼 株式会社	資本金 2,500,000 万円	従業員数 2,663 名
愛知県	東海市荒尾町ワノ割1番地	https://www.aichi-steel.co.jp/	
生産品目	特殊鋼条鋼、ステンレス鋼、チタン、鍛造品、工具鋼、電磁品、他		
調達方針	【グローバルかつオープンでフェアな取引】お取引に関しましては、皆様に国内外を問わず調達情報とオープンで公正な取引の機会を提供いたします。なお実際のお取引については、品質・技術・コスト・納期に加え経営の健全性・継続的改善姿勢・体制等を総合的に検討させていただきます、決定いたします。		
発注品目	【1】ステンレス製品(数十kg～数ton):製缶、機械加工〔数量:単品、数個～数十個/月〕【2】ステンレス部品(～2kg):軸物・鍛造品のおねじ・めね加工品(～M24)、摩擦圧接等〔数量:数百個～数千個/月〕		
加工内容	【1】ステンレス鋼の溶接等による鉄骨製作、機械加工、検査、現場施工(中厚板・形鋼は支給、特に溶接・製缶が得意な企業を希望)【2】ステンレス鋼の軸物・小物の機械加工、摩擦圧接、転造加工など(丸棒・鍛造品は支給)		
必要設備	【1】溶接:TIG及びMAG・MIG等/処理:溶接後の酸洗等の焼取り処理/機械加工:溶接後の機械加工(MC、5軸門型加工機)/現場施工:鋼構造物工事業の建設業許可が必須など【2】端面めねじ・おねじ加工機(切削・転造、～M24)/摩擦圧接機/品質検査機器など		
要望事項	広範囲な加工内容を記述していますが、全てが必須ではなく、部分的に対応できる場合も歓迎します。これまでのステンレス鋼の扱い実績を重視させていただきます。		
2	株式会社 浅井铸造所	資本金 500 万円	従業員数 16 名
愛知県	一宮市千秋町小山字東仲田12番地	http://www.asaichuzo.com	
生産品目	鋳物製造(FC・FCD・アルミ・ステンレス)、販売(青銅・ロストワックス・連鑄棒)、木型製作		
調達方針	少量・短納期・品質を守り、信頼関係を築く		
発注品目	鋳物(FC・FCD・ステンレス)の加工		
加工内容	ユーザーの試作開発品、補給部品、少量品の機械加工、1個～数個、多くても100個未満の多品種少量の機械加工		
必要設備	旋盤・フライス・MCなど部品完成に必要な設備		
要望事項	納期・品質が重要で、価格は高いのはユーザーと交渉次第です		
3	株式会社 旭工業所	資本金 6,000 万円	従業員数 320 名
愛知県	刈谷市小垣江町本郷下6-1	http://www.asahikogvoshu.co.jp	
生産品目	自動車部品		
調達方針	自動車部品の要求事項(QCD)に対応できるメーカー		
発注品目	アルミダイカスト製品、熱間鍛造製品の切削加工		
加工内容	切削加工全般(旋盤加工、マシニング加工)、リーク検査、等		
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、検査装置(3次元測定機、粗さ測定機、形状測定機)		
要望事項	ISO9001取得メーカー、自社で加工検討～設備検討まで対応可能なメーカー		
4	アルスコエポレーション 株式会社	資本金 4,000 万円	従業員数 187 名
大阪府	堺市中区八田寺町476-3	https://www.ars-edge.co.jp/	
生産品目	工業用刃物の製造販売・次世代スマート農業の自動収穫機用刃物開発		
調達方針	相互信頼関係		
発注品目	工業用刃物の試作・量産、丸刃・平刃・突刺し刃・スライダカッター・メタルソー・チップソー・ロータリー刃・精密機械部品・表面処理など		
加工内容	部品加工・研磨加工・刃付け研磨加工・マイクロジグ加工・表面処理(DLCコート、TiNコート、非粘着コート)など		
必要設備	マシニングセンター、CNC旋盤、平面研磨、NC研磨、ワイヤ放電加工機、プロファイル研削盤など		
要望事項	高精度・低価格・短納期		
5	池田金属工業 株式会社	資本金 2,000 万円	従業員数 114 名
大阪府	大阪市西区新町4-7-11	http://www.ikekin.co.jp/	
生産品目	工業用ファスナー、金属部品の開発・販売		
調達方針	品質第一		
発注品目	図面製作品(シャフト、歯車等)		
加工内容	切削、鍛造、板金		
必要設備	旋盤、フラス、マシニング、フリクションプレス、等		
要望事項	材料調達から処理を含めた完成品にて、納入頂けること。品質管理を行っていること。		
6	井澤金属 株式会社 名古屋支店	資本金 30,100 万円	従業員数 280 名
愛知県	名古屋市中区上前津1-14-20	http://www.izawa-metal.co.jp	
生産品目	非鉄金属商社		
調達方針	①自動車用途で納入実績が有る事。②ISO品質規格を取得している事。		
発注品目	①マグネシウム加工品。②ハイテン120Kg材プレス加工品。③アルミ・鉄曲げ加工品。④異種金属同士及び樹脂と金属の接合品。⑤ACサーボモータ。⑥アルミ・亜鉛ダイカスト。		
加工内容	切削加工、プレス、曲げ加工、接合、ダイカスト鑄造		
必要設備	上記発注品目製造可能設備		
要望事項	1)競合先に対する優位性(強み)をアピールして下さい。2)製本見本や製品写真で具体的用途事例を説明願います。		

7	井上特殊鋼 株式会社 名古屋営業所	資本金 15,000 万円	従業員数 330 名
愛知県	名古屋市中村区名駅1-1-1 JPタワー名古屋24F	http://www.issgrp.co.jp/	
生産品目	自動車部品を除く金属加工製品		
調達方針	新しい仕事に前向きに取り組んで頂ける企業		
発注品目	自動車部品を除く金属加工製品		
加工内容	小物(φ100/□100程度)~大物(φ2,000)、丸・角・鍛造品・鋳物・製缶品など、金属であれば材料問わず		
必要設備	旋盤/マシニング/あれば研磨		
要望事項			
8	株式会社 英幸	資本金 1,000 万円	従業員数 20 名
愛知県	小牧市入鹿出新田字中池1230-1	http://www.k-k-eiko.co.jp	
生産品目	電子部品実装機、大型液晶ガラス搬送用ロボット、工作機械等の部品。自動組立ライン用治具パレットの部品加工及びサブアッシー		
調達方針	発注品:少ロット、短納期、低価格		
発注品目	製缶、製缶+機械加工品、機械加工		
加工内容	金属部品の切削加工、製缶		
必要設備	各種マシニング設備(立MC、横MC、NC旋盤、五軸、五面加工機)		
要望事項			
9	株式会社 エージェンシーアシスト	資本金 2,000 万円	従業員数 126 名
愛知県	安城市篠目町4-2-11	http://www.agency-assist.co.jp/	
生産品目	機械装置用部品販売		
調達方針	短納期・低価格で製作していただけること		
発注品目	産業機械用加工品(金属・樹脂・ゴム)全般		
加工内容	熱処理、表面処理等含めて部品完成品として納入していただけること。切削品・製缶加工品・機械加工品・鋁加工品・樹脂切削品、等		
必要設備	上記加工用設備		
要望事項	短納期要求が多くなっていますので、対応していただけること		
10	株式会社 エデックリンセイシステム	資本金 4,000 万円	従業員数 180 名
愛知県	豊橋市西幸町字浜池331番地9	http://www.edeclinsev.jp	
生産品目	高速高解像度カメラ 小型モーターコントローラー 実装精度計測顕微鏡、高精度画像処理ソフトなど		
調達方針	高品質、低価格		
発注品目	鋁金・製缶品(表面処理含む)、制御盤製作(部品自達可能なら良 自達不可も可)、機械組立 受託設計・生産		
加工内容	鋁金・高精度製缶品(表面処理含む)、フレーム・アングル等へのNC加工(タップ・穴あけ)、後のASSY溶接、制御盤配線製作		
必要設備	フレーム・アングル等へのNC加工設備(タップ・穴あけ)、鋁金/溶接設備、検査装置		
要望事項	制御盤部品(可能なら機器類・ケーブル等自達)メカ組立対応、安価、試作用小LOT生産、短納期対応		
11	エヌティーテクノ 株式会社	資本金 4,840 万円	従業員数 908 名
愛知県	高浜市論地町5-1-10	http://nt-techno.co.jp/	
生産品目	自動車用オートマチックトランスミッション部品の製造		
調達方針	高品質・低コスト及びタイムリーな調達		
発注品目	シャフト・アウター/インナーレース・ピニオンシャフト、等		
加工内容	試作・少量号口など部品加工、①切削・複合加工、②表面処理(アルマイト/めっき等)、③研磨 ※一貫加工可		
必要設備	上記に対応可能な設備		
要望事項	ISO9001修得		
12	株式会社 エヌテック	資本金 1,000 万円	従業員数 35 名
広島県	福山市御幸町中津原1700	http://www.nteck-co.com/	
生産品目	一般産業部品、工作機械関連、半導体、液晶		
調達方針	品質及び納期に対する意識が高いこと		
発注品目	アルミ・鉄・SUSが主		
加工内容	焼入れ、研磨、メッキなど一括して加工が可能なこと		
必要設備	縦MC、横MC、旋盤(汎用含む)、研磨(内研があればなお良い)、どれか1項目でも問題ありません		
要望事項	見積り回答などフレキシブルに動ける企業様が助かります		
13	エンシュウ 株式会社	資本金 464,085 万円	従業員数 719 名
静岡県	浜松市南区高塚町4888	http://www.enshu.co.jp	
生産品目	工作機械、レーザー溶接機		
調達方針	弊社の求めるQCDにご対応頂けるサプライヤー様の開拓		
発注品目	φ50くらい、位置決めピン、350*350*85程度の鋳物加工ブラケット		
加工内容	ピン:浸炭焼き入れ、円筒研磨有り、ブラケット:平面度、平行度交差0.01、穴ピッチ交差0.02		
必要設備	旋盤、円筒研磨、マシニングセンター、平面研削盤		
要望事項			

14	大阪ガス 株式会社	資本金 13,216,666 万円	従業員数 5,392 名
大阪府	大阪市中央区道修町3-5-11	https://home.osakagas.co.jp/index.html	
生産品目	エネルギー・ガス		
調達方針			
発注品目	家庭用燃料電池コージェネレーションシステム「エネファーム」向け断熱材、ラジエーターと補機類		
加工内容	補機類の例としては、インバータ、ポンプ、フロア、熱交換器、電力変換装置、弁類、流量計、圧力計、水処理装置、断熱材、継手・配管などです。補機類については補機の構成部品ではなく、補機そのもののご提案をお願いします。		
必要設備	仕様は、「家庭用燃料電池システム関連補機類の共通仕様リスト」を参照のこと。 https://www.nedo.go.jp/library/pamphlets/ZZ_pamphlets_06nenryou_kateiyou.html		
要望事項	家庭用燃料電池コージェネレーションシステム「エネファーム」のコストダウン、コンパクト化、高効率化に資する技術を求めています。		
15	大塚テクノ 株式会社	資本金 4,000 万円	従業員数 470 名
徳島県	鳴門市瀬戸町明神宇板屋島120番1	http://www.otsuka-techno.co.jp/	
生産品目	医療、一般・電子・精密製品用プラスチック成形メーカー		
調達方針			
発注品目	PETボトル、診断検査キット・臨床検査試薬キット(チューブ・チップ、シャーレ関係)		
加工内容	インジェクションブロー成形、インジェクション成形		
必要設備	日精ASB、青木固250		
要望事項			
16	岡野バルブ製造 株式会社	資本金 128,625 万円	従業員数 391 名
福岡県	北九州市門司区中町1番14号	http://www.okano-valve.co.jp/	
生産品目	原子力・火力発電向け高温高圧バルブの製造・販売・メンテナンス、各種金属加工の請負ならびに仲介		
調達方針			
発注品目	各種機械加工部品、製缶・板金製品		
加工内容	機械加工品については角物、丸物、長尺物等様々です。製缶・板金製品については、二重管構造のものもございます。		
必要設備	上記内容を満たす設備をお持ちの企業		
要望事項	「加工内容」欄にも記載しておりますが、多種多様な案件があります。少量多品種に対応可能な企業様を希望します。		
17	株式会社 桶谷製作所 大阪事業所	資本金 2,000 万円	従業員数 130 名
大阪府	大阪市北区梅田1丁目1番3 大阪駅前第三ビル24F-1	http://www.e-oketani.co.jp/	
生産品目	大型機械加工品、大型製缶加工品		
調達方針	PCD追及 + 継続的な取引関係		
発注品目	機械加工品(大・中・小)、製缶品(大・中・小)、板金、丸モノ		
加工内容	素材 SS、SC、SUS、AL、鋳物、等、機械加工		
必要設備	五面加工機、門型MC、横MC、旋盤、溶接		
要望事項			
18	柏木産業 株式会社	資本金 1,000 万円	従業員数 16 名
愛知県	大府市北崎町福池70-5	http://www.kashiwagi-sangyo.com/	
生産品目	鉄鋼製品		
調達方針	品質、納期、価格		
発注品目	主に鉄パイプ等鉄製品、非鉄(SUS、アルミ等)		
加工内容	切断、曲げ、穴あけ、切削、端末加工、潰し等		
必要設備	切断機、パイプベンダー、プレス、レーザー機等		
要望事項	中小量の加工品に対応して頂ける企業様を希望しています。		
19	カヨウ金属 株式会社	資本金 1,000 万円	従業員数 16 名
岐阜県	岐阜市東鷲1丁目125-1番地	http://www.kayou-group.com/	
生産品目	金属加工品製作及び材料販売		
調達方針	多品種・小ロットから対応可能、検査体制の充実		
発注品目	SUS・AL・鉄含め大小・業種問わず様々な加工品(板金・製缶・プレス加工・機械加工品)		
加工内容	板金・切削・旋盤・溶接・プレス加工品・塗装		
必要設備	ブレーキプレス・レーザー加工機・プレス機・各種マシニング加工機		
要望事項	短納期に対して対応頂ける企業様を要望致します		
20	株式会社 鬼頭精器製作所	資本金 2,000 万円	従業員数 45 名
愛知県	豊田市中町中根50番地	http://www.kitouseiki.co.jp/	
生産品目	スピンドル、シャフト、ハウジング、ブイブロック		
調達方針	検査体制が充実しており、精密多品種小ロット短納期対応して下さる企業様		
発注品目	精密加工品		
加工内容	材料から完成まで(熱処理、表面処理含む)、または旋盤加工品、マシニング加工品、研磨品、等		
必要設備	旋盤(NC、汎用、複合)、マシニングセンタ(縦、横)、円筒研磨、内径研磨、平面研磨		
要望事項	末永くお取引していただける企業様を要望します。		

21	岐阜精工 株式会社	資本金 1,000 万円	従業員数 78 名
岐阜県	安八郡安八町南條1290番地1	http://www.gifuseiko.jp/	
生産品目	各種専用機械の設計制作		
調達方針	納期・品質・コスト厳守		
発注品目	一般加工部品 (SS材・Al材・SUS・樹脂)、製缶加工品 (大物～小物) 軸、ロールの焼入研磨品など、サブAssyの部品製作・組立品		
加工内容	フレーム・ベース等の大物～小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・ホッパー・シュート・ダクト等の板金・他各種部品加工		
必要設備	フライス・マシニングセンター・旋盤 (汎用・NC)・ターニング・五面加工機・板金・製缶設備など、サブAssy製作・組立ができる組立定盤など		
要望事項	材料調達から表面処理まで対応可能を希望		
22	株式会社 キョウワ	資本金 2,000 万円	従業員数 40 名
岐阜県	関市志津野2935	http://www.kk-kyouwa.co.jp	
生産品目	食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立		
調達方針	多品種、小ロット、低コスト、短納期に対応		
発注品目	板金加工+機械加工部品、製缶溶接部品		
加工内容	①SS400、SUS板金加工及び溶接+機械加工(M/C、フライス)②製缶板金溶接		
必要設備	レーザー、曲げプレス、機械加工設備(M/C、フライス、ボール盤等)		
要望事項	低コスト競争力、短納期に対応できるパートナーを募集		
23	株式会社 ゲートジャパン	資本金 1,000 万円	従業員数 34 名
京都府	京都市伏見区竹田向代町9番地	http://www.gatejapan.co.jp/	
生産品目	金型・金型部品(モールド・プレス)、自動機、治具、樹脂切削品、板金・溶接		
調達方針	国内・海外問わずQCDメリットのあるもの		
発注品目	金型・金型部品(モールド・プレス)、自動機、治具、樹脂切削品、板金・溶接		
加工内容	金型製作、切削、研削、機械組み立て、板金・溶接、等		
必要設備	研磨、フライス、ワイヤー、放電、マシニング、旋盤、等		
要望事項	短納期対応		
24	興和精密工業 株式会社	資本金 5,000 万円	従業員数 200 名
愛知県	豊明市栄町西大根30-183	http://kohwa-grp.co.jp	
生産品目	自動車・弱電・機能部品の製造(金属の精密切削・研削/樹脂成形/サブAssy等)		
調達方針	自動車関連部品に実績があり 尚1.0万個～10.0万個/月検討いただける仕入先様		
発注品目	EFP部品、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品、他		
加工内容	NC自動盤、NC旋盤、樹脂成形機、サブAssy、等		
必要設備	NC自動盤、NC旋盤(φ50.0以下)、樹脂成形機(縦型、横型)(75t～250t)、サブAssy等		
要望事項	ISO9001、ISO14001認証取得		
25	株式会社 サツマ超硬精密	資本金 1,000 万円	従業員数 50 名
大阪府	大東市新田中町2-9	http://www.satsumanet.co.jp	
生産品目	プレス金型部品、超硬部品、治工具、機械部品製造販売		
調達方針	購買ニーズ		
発注品目	あらゆる機械部品、金型部品、単品ものから数もの部品、丸物、異形もの焼き入れ研磨品、等		
加工内容	切削加工、穴あけ、焼き入れ、研磨、放電加工、ワイヤー加工、鋼、難削材加工、アルミ、真鍮、銅、ステンレス、等		
必要設備	フライス、旋盤、マシニング、NC旋盤、平面研磨、円筒研磨、ワイヤーカット、放電加工機		
要望事項	見積が早いこと、検査体制の充実		
26	株式会社 三機	資本金 9,900 万円	従業員数 140 名
愛知県	名古屋市熱田区白鳥二丁目8番24号	https://www.sanki1948.co.jp/	
生産品目	ロボット商材、自動車 & 航空宇宙産業用(治具・金型・精密部品・ゲージ)、FA用検査装置・専用機・工場IoT化対応、研究開発支援業務		
調達方針	品質第一・生産管理対応		
発注品目	精密部品～安価部品		
加工内容	① 金型製作(ダイカスト、プレス、モールド): 売型・対応できること② 切削・研削加工・ワイヤー放電加工・表面処理まで対応できること、少量多品種、大きさ: 手のひらサイズ程度③ 組付・測定/検査治具④ 専用設備の設計・製作⑤ ロボットのSier		
必要設備	各種工作機械、測定器、CAD、CAM、設計・調整ツール、等		
要望事項	過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示できること		

27	三工機器 株式会社	資本金 20,000 万円	従業員数 109 名
愛知県	稲沢市奥田流36番地	http://www.sanko-kiki.co.jp	
生産品目	モーター用自動巻線機の開発、設計、製造		
調達方針	後工程へ確実な部品供給(不具合ゼロ)		
発注品目	精密部品 (多品種、小ロット)		
加工内容	切削加工他、スプライン加工、アルミ製安全カバーの施工		
必要設備	大物製缶加工、マシニングセンター、旋盤(NC・汎用)、等		
要望事項	検査の徹底と短納期対応		
28	株式会社 サンユウ	資本金 1,000 万円	従業員数 8 名
愛知県	名古屋市中西区露橋町32	https://www.e-sanvu.co.jp/	
生産品目	①サンクランプ、②パイプ内クリーナー		
調達方針	①レーザーカット、②パイプ内クリーナーの取り扱い代理店様募集です。(国内全域/中国/インド/ヨーロッパ各国)		
発注品目	①板金、レーザーカット、組立、②パイプ内クリーナーの代理店様募集		
加工内容	吊上げ工具の上記品目		
必要設備	上記に準じる		
要望事項	工具、パイプ内クリーナー(産業機械)共に取り扱い代理店様募集しております		
29	三友工業 株式会社	資本金 10,000 万円	従業員数 250 名
愛知県	小牧市大字舟津1360	http://www.sanyuu-group.co.jp	
生産品目	①ゴム射出成形機②自動化省力化設備③防音・消音装置④発電機		
調達方針	「顧客第一」主義のモノづくりを実行する		
発注品目	①製缶+機械加工品②旋盤加工品③自動化省力化設備の設計、製作④燃料タンク		
加工内容	切削加工		
必要設備			
要望事項	短納期対応、高精度部品加工		
30	サンライズ工業 株式会社	資本金 14,300 万円	従業員数 260 名
兵庫県	神崎郡市川町奥603番地	http://www.sunrise-grp.com	
生産品目	自動車部品		
調達方針	QCDSMIに競争力ある企業の新規開拓		
発注品目	自動車部品		
加工内容	プレス・切削・表面処理・樹脂成形、等		
必要設備	プレス機・マシニングセンター・NC旋盤・メッキ装置・射出成形機		
要望事項	見積書の短納期対応		
31	昭和機械 株式会社	資本金 9,500 万円	従業員数 50 名
愛知県	愛西市湊高町八畝割35番	http://www.showakikai.jp	
生産品目	各種産業機械		
調達方針	納期・品質・コスト		
発注品目	機械・電気設計、機械部品		
加工内容	製缶、機械加工		
必要設備	CAD (3D-CAD)、加工内容を満たす設備		
要望事項			
32	株式会社 昭和電機製作所	資本金 5,000 万円	従業員数 108 名
愛知県	春日井市西屋町字中新田84番地	http://www.showa-e.co.jp	
生産品目	産業機械の各種制御システム設計と製作		
調達方針	良い物をより安く短納期で		
発注品目	1.制御盤及び操作盤(製函)の板金加工・塗装、2.制御盤及び操作盤の組立・配線		
加工内容	1.制御盤及び操作盤(BOX)の板金加工(小型の操作盤からMAX、2350Hx2000Wx800Dくらいまで)、2.制御盤及び操作盤の組立・配線、電線サイズ:0.3mmくらい~325mmくらいまでの盤		
必要設備	1.材料の加工設備、搬送車両への積込・積み降ろし設備、2.補助材料の調達(相談に乗ります)		
要望事項	個人又は少人数で作業を行っている企業(個人)が好ましいです。		
33	新栄機工 株式会社	資本金 7,500 万円	従業員数 90 名
愛知県	名古屋市守山区中志段味南原2646	http://www.j-sk.co.jp	
生産品目	一般産業機械、工業炉、乾燥炉		
調達方針	少ロット、多品目		
発注品目	ダクト部品、組立、鋳物(AL)		
加工内容	(1)ダクト部品、(2)組立作業(弊社内作業)、(3)鋳造(AL)		
必要設備	(1)溶接機等、(2)組立工具等、(3)鋳造設備(手込め)		
要望事項	組立は弊社内での作業可能な業者様。鋳造は木型が手込め用です。		

34	真永工業 株式会社	資本金 500 万円	従業員数 40 名
愛知県	半田市瑞穂町4-8-21	http://www.a-shinei.co.jp/	
生産品目	工場生産設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備		
調達方針	相互信頼関係、コンプライアンス・品質保証の確実な実施		
発注品目	一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社		
加工内容	機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付		
必要設備	機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社		
要望事項	工場内外注や従来仕事の合間にご対応いただける会社も歓迎いたします		
35	新興機械 株式会社	資本金 9,100 万円	従業員数 120 名
岐阜県	安八郡神戸町八条302	http://shinko-kikai.co.jp/	
生産品目	一般産業機械、自動化機械、省力化機械製造		
調達方針	Q・C・Dの向上に努める。		
発注品目	機械加工部品(単品)		
加工内容	旋盤加工、フライス加工、製缶・機械加工		
必要設備	汎用旋盤、NC旋盤、フライス、MCなど		
要望事項	単品加工、小中物旋盤加工が得意な企業様希望		
36	新日本工業 株式会社	資本金 1,300 万円	従業員数 30 名
神奈川県	海老名市今里3-25-50	http://snk-co.com/	
生産品目	金属加工部品(自動車、建機、電力、産業機械部品)		
調達方針	QCDの対応が問題なくできるメーカー		
発注品目	金属加工部品		
加工内容	切削加工、プレス加工、板金加工、鍛造加工、樹脂切削、樹脂成形、他		
必要設備	上記加工内容に必要な設備		
要望事項	品質保証、完成納入		
37	鈴与マタイ 株式会社	資本金 5,000 万円	従業員数 170 名
長野県	佐久市中込1-10-1	https://www.imono-otasuke-110.com/	
生産品目	客先支給図面による鋳物～加工完成品までの製造委託。試作、多種少量品、量産品まで業界は多岐に亘ります。商社として多数のお客様から常に案件を抱えています。		
調達方針	①品質管理体制の充実していること(クレームゼロを目指す)、②見積回答のスピードが速いこと。納期を守ること。、③コストダウン提案が出来ること。		
発注品目	①鋳造品、②機械加工品		
加工内容	①鋳造品(FC、FCD、AC、CAC、SCS)、②FC、FCDの高精度加工(鋳物加工が得意であること)		
必要設備	鋳造、機械加工設備全般		
要望事項	難しい物件に挑戦する姿勢、技術継承がなされていること。		
38	株式会社 ゼン	資本金 4,500 万円	従業員数 70 名
愛知県	名古屋市中原区舟戸町6-30	https://www.zen.co.jp/	
生産品目	様々な業種の試作品及び小ロットの加工(例)事務機、自動車部品。照明製品、医療機器等		
調達方針	Q・C・Dが管理されている事		
発注品目	試作・小ロット加工全般(金属切削・樹脂切削・板金加工・バネ等)加工種問わず。		
加工内容	図面・データ等によります。		
必要設備	加工に必要な機械。検査設備(3次元測定器や顕微鏡・粗さ計等)		
要望事項	各加工種で品質ありきですが、Q・Cのどれか一つでも得意な分野があれば大歓迎です。		
39	DAITO 株式会社	資本金 900 万円	従業員数 50 名
愛知県	瀬戸市原山町145番地	http://daito-co.com	
生産品目	焼却炉		
調達方針	提案力・価格・納期・小ロット対応		
発注品目	製缶・鍍金		
加工内容	製缶制作・加工から溶接まで		
必要設備	プレス機・シャーリング・レーザー加工機・溶接機		
要望事項	コストダウン・少量生産・提案型製作・短納期		
40	ダイハツディーゼル 株式会社	資本金 243,430 万円	従業員数 840 名
滋賀県	守山市阿村町45番地	http://www.dhtd.co.jp	
生産品目	船用発電用ディーゼルエンジン、船用推進用ディーゼルエンジン、陸非常用ガスタービン		
調達方針	目標価格提示による競合見積実施、サプライヤーとのSE活動=Simultaneous、Engineering		
発注品目	鋳物、板金、配管、製缶等ディーゼルエンジン部品、ガスタービン部品		
加工内容	鋳物FC、FCD、製缶品を素材自給し加工		
必要設備	特に指定無し		
要望事項	調達品を材共納入出来るサプライヤー様を希望		

41	太陽機械工業 株式会社	資本金 10,000 万円	従業員数 180 名
京都府	南丹市園部町船阪町田1-26	http://www.taivokikai.com/	
生産品目	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品		
調達方針	弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ加工に必要な旋盤～歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。		
発注品目	各種ギヤ製品の旋盤加工・ギヤ加工及び鍛造品など、※例：丸物（～Φ200）、数量（試作レベル数個～月産数千個）		
加工内容	鍛造品、旋盤加工、ギヤ加工（ホブ・ブローチ・ギヤシェーパー・シェーピング・歯車研削）、等		
必要設備	NC旋盤、ホブ盤、ブローチ盤、転造盤、歯車研削盤、各種研磨機など		
要望事項	少ロット～量産対応が可能な企業を希望します。（但し、試作対応・少量のみでも可）色々提案頂ければ有り難いです。また、品質体制（測定器保有必須）もアピール頂けると幸いです。		
42	東海化成工業 株式会社	資本金 82,500 万円	従業員数 759 名
岐阜県	可児郡御嵩町御嵩2192-30	http://www.tci.tokai.co.jp/	
生産品目	自動車部品（内装部品・エンジン周辺部品）		
調達方針	最適調達		
発注品目	プレス加工品（+溶接Assy品）、樹脂成形部品（+Assy品）、ウレタン発泡成型		
加工内容	・100t～450t 単発・順送加工、カチオン塗装、溶接工程、・120t～850t樹脂成形（PP・ABS・ナイロン材）、2色成形：250t		
必要設備	・プレス機、樹脂成形機		
要望事項	東海地区以外に九州・関東、また海外では北中米での取引可能性についても商談したい。		
43	東久 株式会社	資本金 13,500 万円	従業員数 400 名
愛知県	丹羽郡大口町余野1-60	http://www.tokyu-jp.com	
生産品目	カーエアコンのコンプレッサー部品・鑄造機械・専用機		
調達方針	確実な品質・原価改善の推進・納期短縮の追求		
発注品目	製缶加工品・精密加工品		
加工内容	機械加工全般		
必要設備	品質保証できる設備		
要望事項			
44	東洋ハイテック 株式会社	資本金 9,880 万円	従業員数 140 名
大阪府	大阪市北区万歳町3-20(北大阪ビル5階)	http://www.tovohi.co.jp/company.html	
生産品目	粉体関連のプラントエンジニアリング及び粉体機器の販売		
調達方針	受注物件の手配は、技術よりの見積書を元に、調達部よりの発注		
発注品目	粉体プラントに使う製缶ホッパー・シュート及びスクリーコンベア等、並びに同機器用の架台		
加工内容	基本的に弊社製作図の基づく製缶品の製作		
必要設備	製缶ホッパー・シュート、スクリーコンベア、等、(SUS304)及び架台(SS400)の製作ができる企業様		
要望事項			
45	常盤産業 株式会社	資本金 5,000 万円	従業員数 67 名
愛知県	名古屋市中区富士見町15-31	http://www.tokiwa-group.co.jp	
生産品目	ロボットシステム、油圧装置、生産設備製作販売、等		
調達方針	お客様から注文もしくは内示を頂いた製品に対し、仕入先へ発注依頼を行う（納期調整・値決め交渉あります）		
発注品目	ロボットを使用した設備システムの構築及び付帯製作部品の発注		
加工内容	設備製作にあたる加工部品の発注（図面指示の場合もあり）、設計製作依頼もあります		
必要設備	設備製作を行うための機械・加工機、等、CAD・電気関連（配線・配管）		
要望事項	工場見学等、お願いできる範囲で確認したい。見積もり依頼から、お願いします		
46	株式会社 ナガセインテグレックス	資本金 5,000 万円	従業員数 130 名
岐阜県	関市武芸川町跡部1333-1	http://nagase-i.jp/	
生産品目	工作機械製造販売		
調達方針	品質の良い物を適正な時期に1円でも安く調達する		
発注品目	ステンレス板金（工作機械のカバー）、丸物研削加工		
加工内容	部品加工		
必要設備			
要望事項	要望ではありませんが、弊社の発注は単発でリピート性が低いです。		

47	株式会社 ナゴヤカタン	資本金 7,000 万円	従業員数 16 名
愛知県	名古屋市港区九番町四丁目5番地	http://www.nagoyakatan.com	
生産品目	鑄造品・ロストワックス鑄造品・アルミ押し・焼結金属・フラットバー・鍛造品・製缶品・プレス品・プラスチック製品・ゴム製品		
調達方針	品質・コスト・納期・継続性が担保できるメーカーと調達を行います		
発注品目	鑄造品・鋳鋼品・切削品の機械加工、板金溶接品・OEM品製造(機械加工～組立～検査)		
加工内容	鑄造品(FC・FCD・アルミニウム及び青銅(BC3/BC6/BC7/BC8)、黄銅)・ロストワックス鑄造品(鋳鋼・ステンレス・アルミ・FCD)、切削加工		
必要設備	横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤、等		
要望事項			
48	株式会社 ナゴヤギア	資本金 6,000 万円	従業員数 49 名
愛知県	名古屋市南区滝春町9番地	http://www.nagoyagear.co.jp	
生産品目	歯車		
調達方針	材料支給、主にSOC材、SCM材		
発注品目	ギアブランク		
加工内容	旋盤、研磨(軸、穴)		
必要設備	旋盤、内外径研磨機		
要望事項	都度打ち合わせ(スポット)に対応可能な会社、材料引き取り納品を自社トラック可能な会社		
49	名古屋樹脂工業 株式会社	資本金 7,200 万円	従業員数 95 名
愛知県	小牧市大字入鹿出新田字中池1212番地	http://www.nagoyajushi.co.jp/	
生産品目	プラスチックの真空成形品、板材料の加工・アセンブリ品の販売および看板施工		
調達方針	お互いの信頼関係の上でQCDが安定していること		
発注品目	プラスチック製品		
加工内容	真空成形、NC加工、切削加工、レーザー加工、ハンド加工、曲げ加工、接着加工、塗装		
必要設備	真空成形機、NC加工機、レーザー加工機、塗装設備 など		
要望事項	多品種小ロットおよび短納期に対応できること。特にプラスチック製品の塗装業者を探しています。		
50	株式会社 ナベヤ	資本金 9,800 万円	従業員数 190 名
岐阜県	岐阜市若杉町25番地	https://www.nabeva.co.jp/division/sp_quality.html	
生産品目	素形材部材、治具全般		
調達方針	試作、少量中量ロットに対応頂ける、加工精度の保証校正体制を構築されている協力企業様との取引		
発注品目	取引顧客から、大小、丸角、少量大量、単純形状異形状など、色々要求に合った材料、加工、メッキや塗装等、ご対応頂ける協力企業様を探しております。		
加工内容	鉄鋳物材料支給を支給や他材料自給の機械加工、鑄造、メッキや塗装などの後工程		
必要設備	加工内容に対応した加工機、また加工精度保障頂ける為に三次元測定機を保有、定期校正されているならなお良いです。		
要望事項	素形材は下請け営業部です。顧客から要求されるものは都度異なります。幅広く、協力企業様を募集しておりますので、この機会に面談させてください。		
51	鍋屋バイテック会社	資本金 9,500 万円	従業員数 459 名
岐阜県	関市桃紅大地1番地	https://www.nbk1560.com	
生産品目	伝動・制御・位置決め・ハンドリング・ねじ・機械要素部品の開発・製造・販売		
調達方針	安定した品質と供給能力を持ち相互協力ができること		
発注品目	鋳物製品、機械加工部品、ねじ加工品等の自社商品、または受注生産品の発注		
加工内容	機械加工(鉄・SUS・アルミ・FC・FCD)、鑄造、転造		
必要設備	NC旋盤、マシニング、複合旋盤、フローチ盤、鑄造設備、転造盤		
要望事項	品質、コスト、納期に優れたサプライヤーを求めます		
52	日進機工 株式会社	資本金 9,750 万円	従業員数 347 名
愛知県	名古屋市守山区花咲台二丁目401番地	http://nissinkiko.com	
生産品目	ウォータージェットやその他工法による産業プラントメンテナンス(トヨタ自動車・中部電力・日本製鉄等の生産設備)		
調達方針	相互信頼関係		
発注品目	設備、プラントメンテナンス(解体・洗浄・除染・配管工事・電気設計・クーリングタワー等)・道路補修・昇降機等のメンテナンス・機械整備・機械設計		
加工内容	ウォータージェット工法によるメンテナンス作業・それ以外でのメンテナンス作業・設備設置メンテナンス・電気設計(取付けもあれば)・道路の研りや補修(左官◎)・立体駐車場や昇降機等のメンテナンス作業		
必要設備	産業メンテナンスに必要な技術力		
要望事項	トヨタ自動車関係の作業責任者資格保有者がいれば尚◎		

53	日発販売 株式会社	資本金 204,034 万円	従業員数 343 名
東京都	港区東新橋2-14-1 NBFコモディオ汐留8F	http://www.nippan-inc.co.jp/	
生産品目	自動車及び各種機械、機器類の部品、付属品販売業		
調達方針	顧客の海外現調化ニーズへの対応、新技術、新工法への挑戦。複合加工への取り組み。		
発注品目	自動車部品		
加工内容	樹脂成形(特にインサート樹脂成形)、切削加工、鍛造加工、プレス加工		
必要設備	堅型射出成形機100トン保有する事が望ましい。インサート樹脂成形できる事が望ましい。ISO9001、ISO14001を保有している事が望ましい。多軸自動旋盤を保有。		
要望事項	海外進出されているサプライヤー様の情報を頂きたいです。		
54	株式会社 ニデック	資本金 46,189 万円	従業員数 1,650 名
愛知県	蒲都市形原町大沢27番地4	http://www.nidek.co.jp	
生産品目	眼鏡レンズ/光学部品/フィルターのコーティング加工、販売		
調達方針	今後CSR調達に取り組んでいきます		
発注品目	樹脂材/フィルム材へのハードコート塗工、樹脂板/フィルムの材料購入、成形(インサート、インモールド等)、印刷、切削加工		
加工内容	樹脂材料のキズ防止の為にハードコート塗工、ハードコートシートの熱曲げ、フィルムインサート成形、インモールド成形、真空圧空成形、印刷、切削		
必要設備	スプレー、DIP、ロールコーター等のハードコート塗工機、UV硬化装置、熱曲げ機、成形機、プラスチック全般のNC切削加工機、レーザー加工機、印刷加工機		
要望事項	少ロット生産等の対応可否について		
55	日本エンバイロ工業 株式会社	資本金 6,000 万円	従業員数 29 名
愛知県	岩倉市大山寺町神田25番地	http://www.j-enviro.co.jp/	
生産品目	化学機及び、公害防止機器の開発・製造・販売		
調達方針	相互信頼関係による、細く長く、無理のない関係		
発注品目	製缶部品、機器加工部品、現地工事(搬入据付、配管、配線)		
加工内容	製缶加工、機器加工、工事施工、重量物運搬		
必要設備	加工内容に応じた設備		
要望事項			
56	野原電研 株式会社	資本金 5,000 万円	従業員数 400 名
岐阜県	大垣市内原1-68-1	https://www.n-denken.co.jp/	
生産品目	金属部品加工/技術開発サポート/セラミック加工		
調達方針	相互信頼関係		
発注品目	精密部品加工		
加工内容	・精密旋盤加工(特にSUS材(SUS310 or304、φ10~20、t=0.3~0.8mmの円筒の製品)・数個~数百個/ロット・側面などに穴加工有り		
必要設備	NC旋盤・汎用旋盤・マシニングセンター		
要望事項	短納期(1週間~2週間程度)・小ロット対応(数個~数100個/ロット)		
57	橋永金属 株式会社	資本金 1,000 万円	従業員数 10 名
東京都	目黒区柿の木坂3-3-2	https://www.hashinaga.co.jp	
生産品目	・非鉄金属材料の卸売りおよびその加工品の販売、・アルミセンターレスの在庫販売		
調達方針	相互信頼関係に基づいて		
発注品目	非鉄金属材料の切削加工品		
加工内容	1、シャフト関係 φ5~φ20程度長さは300mm~2,000mm、2、切削品 手のひらサイズ前後		
必要設備	1、CNC旋盤 ピーターマウント、2、マシニング加工		
要望事項	検査装置		
58	株式会社 花井製作所	資本金 6,000 万円	従業員数 85 名
愛知県	知多郡東浦町大字藤江字トウズ5番地	http://www.hanai.jp	
生産品目	自動車部品、電機、事務機器等の金属プレス加工と、加工に要する金型治具等の設計製作。完成品(表面処理、樹脂成形含む)までの組付け。		
調達方針	自動車関連部品の実績があり、納期管理、品質管理に責任を持ち、パートナーとして相互発展していける協力会社様を希望致します。		
発注品目	①金属プレス加工(可能であれば、金型製作共)。②樹脂インサート・アウトサート成形。		
加工内容	①自動車用小物部品を主としたプレス加工(単発、順送等)。②自動車用小物部品の樹脂インサート・アウトサート成形。*量産対応可能であること。		
必要設備	①単発プレス、順送プレス等の加工に必要な設備。②堅型または横型成形機。*加圧に関しては応相談。		
要望事項	納期、コスト、品質、安全、5S等、トータルで量産対応可能であること。		

59	株式会社 羽根田商会	資本金 9,700 万円	従業員数 92 名
愛知県	名古屋市中区大須3-40-12	http://haneda-shokai.co.jp	
生産品目	産業機械向け各種機器、各種産業機械・専用機		
調達方針	相互信頼関係		
発注品目	生産装置のメカ設計、制御設計、部品加工、組み立て、試運転調整、他		
加工内容	製缶(2.3~19mm程度)、一般機械加工、設備ベース加工(1.5x3.0m程度)、要求精度 ほぼ一般公差、まれに±0.03mm		
必要設備	必須:溶接設備、ベンダー、ボール盤、マシニングセンタ(フライス)、あれば良い:5面加工機、旋盤、3次元測定器		
要望事項	まれに発生する超短納期対応、一品一葉な部品加工への対応		
60	HILLTOP 株式会社	資本金 3,600 万円	従業員数 160 名
京都府	宇治市大久保町成手1-30	http://www.hilltop21.co.jp	
生産品目	精密加工部品、FA機、自動機、試作開発装置		
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事		
発注品目	精密加工部品、開発装置の設計~製作		
加工内容	旋盤加工・マシニング加工・板金、製缶・表面処理、機械設計、電気設計、制御プログラムまで装置一貫製造		
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形		
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力		
61	福田刃物工業 株式会社	資本金 3,000 万円	従業員数 102 名
岐阜県	関市小屋名353	http://www.fukuda-web.co.jp/	
生産品目	工業用機械刃物、工業用機械部品、治工具		
調達方針	公平・公正な取引		
発注品目	材料・熱処理・研磨加工込み全加工品、研磨加工のみ、機械加工のみ		
加工内容	機械加工・熱処理・研磨		
必要設備	マシニングセンタ・プレーナー・研磨機・熱処理設備(協力会社含む)		
要望事項	見積回答3日以内希望です。単品+小ロット品可能・1500mm以上の加工が可能だと助かります。		
62	フジクリーン工業 株式会社 三好工場	資本金 30,000 万円	従業員数 500 名
愛知県	みよし市根浦町四丁目2-21	https://www.fujiclean.co.jp/	
生産品目	ブロワ(送風機)		
調達方針	品質が良く、安価なものを調達する。		
発注品目	プレス部品(RoHS2対応品のみ)、樹脂成形(ガラス入りが多い)、アルミダイカスト、インサート成形(ガラス入りのみ)、パッキン類(ゴムスポンジ)、ゴム部品(EPDM)、電源コード		
加工内容	プレスは曲げ加工が必要な部品があります。曲げのないプレス部品もあります。ゲート処理、バリ取りなど必須なものばかりです。切削加工、ネジ加工等はありません。		
必要設備	部品の大きさは小さいものは少ないので、ある程度のトン数が必要です。(プレス部品で製品重量200g~1,000g、ダイカストで製品重量1,000gくらい)		
要望事項			
63	二九精密機械工業 株式会社	資本金 6,750 万円	従業員数 210 名
京都府	京都市南区唐橋経田町33-3	https://futaku.co.jp/	
生産品目	医療用機器部品・分析用機器部品・半導体部品・産業用部品		
調達方針	品質・納期・価格・経営・技術・電子・環境管理に対して、全社での取り組み協力頂ける企業		
発注品目	弊社主要販売品目製品(ステンレス・チタン・耐食耐熱合金の微細微小加工品)		
加工内容	弊社主要販売品目製品(ステンレス・チタン・耐食耐熱合金の微細微小加工品)、製品を材料調達から処理まで完成品での発注依頼		
必要設備	旋削・切削・研削・放電加工・研磨・仕上加工を適時に使用		
要望事項	上記、加工品を正しく測定数値化で保証		
64	株式会社 ブリヂストンEMK	資本金 100,000 万円	従業員数 279 名
神奈川県	横浜市戸塚区柏尾町1	http://bridgestone-emk.co.jp	
生産品目	機械・電気設備の設計・製作・据付・工事、パイプコンベア・ベルトコンベアの設計・製作		
調達方針	基本取引契約による		
発注品目	製造装置の設計・製作、及び設置工事		
加工内容	①機械・電気設計(ソフト含む)、②部品製作(機械加工、製缶、板金、及びそれらの複合品)、制御盤製作、機械組立、他、③現地設置工事、管工事、電気工事、土木コンクリート工事、解体工事、他		
必要設備	上記加工等に必要設備(NC、汎用旋盤フライス盤、マシニング、ベンダー、CAD、他)		
要望事項	短納期、品質保証、価格競争対応が可能なこと		

65	ブレインシール 株式会社	資本金 1,000 万円	従業員数 100 名
岐阜県	大垣市築捨町4-87	http://www.bsk-brain.com/index.php	
生産品目	金属とゴムの加硫接着製品の製造・販売		
調達方針	間口を広げ、マッチングした新規サプライヤー様は積極的に商談を行う。		
発注品目	金属小物プレス多数。金属小物切削品。ゴム加硫成形品。		
加工内容	①ゴム加硫成形品：NBR、EPDM、FKM等。金型の移管製品の要望も有。②金属小物プレス品：発注頻度多数。精度は必要。価格競争力が必要。③金属小物切削品：Φ30までの加工品が多い。		
必要設備	①150t～250t程度の真空プレス成形機。②③加工に係る設備。		
要望事項			
66	豊和工業 株式会社	資本金 901,900 万円	従業員数 703 名
愛知県	清須市須ヶ口1900番地1	http://www.howa.co.jp	
生産品目	工作機械、空油圧機器、電子機械、清掃車両、金属建具、火器		
調達方針	景気回復時に向けて、様々な調達能力の充実		
発注品目	工作機械、及び空油圧機器の部品加工		
加工内容	削り品、製缶、鋳造材等の機械加工		
必要設備	旋盤、各種MC、各種研削、サ切・レーザー加工機、ワイヤ放電加工機		
要望事項	各種メッキを含めて、可能な限り完成までお願いします。		
67	株式会社 ホニック	資本金 4,000 万円	従業員数 34 名
愛知県	春日井市新開町字平洲81-4	https://phonic.co.jp/	
生産品目	1. 段ボール製造ラインの製品検査システムの設計・製作・販売・据付、2. 品質管理及びデータ管理システムの設計・製作・販売・据付、3. FAシステム制御及び関連装置の設計・製作・販売・据付		
調達方針	既存の発注品と比較して、性能・品質面を維持しつつ低コスト化が可能なものを調達する		
発注品目	制御盤、操作盤、操作盤架台、機器取付金具(黒染め)		
加工内容	鍍金(主に鉄材)の溶接、曲げ、穴あけ加工(塗装まで一貫しての請負を希望)		
必要設備	特になし		
要望事項			
68	株式会社 マイセック	資本金 1,600 万円	従業員数 45 名
愛知県	名古屋市区西区笠取町3-54	http://www.misec.co.jp/	
生産品目	計測器の販売、システム品の販売、各種工業用ヒーターの製作、施工、販売		
調達方針	小ロット、短納期		
発注品目	精密加工品、システム製品、計測器連動のソフトウェア、オリジナル検査装置、ヒータ部品		
加工内容	毎回違う		
必要設備	イメージを製品化できる企業		
要望事項	小ロットであり常時発注がなくても承してもらえる企業		
69	三菱電機エンジニアリング 株式会社 ヌトロシステム事業部	資本金 100,000 万円	従業員数 5,666 名
兵庫県	姫路市千代田町727-1	http://www.mee.co.jp/	
生産品目	自動省力化装置・試験装置・検査機等		
調達方針			
発注品目	①設備・試験装置一括請負、②機械/電気制御設計・制御盤製作/機内配線・機械加工・機械組立、※個別対応		
加工内容	①設計～製作(部品調達)～組立/配線～据付までの一貫請負、②鉄系・SUS・AL・Cu・樹脂等のマシニング/フライス/旋盤加工、等		
必要設備	①組立エリア、I-CADを使用されているとなお良い、②一般的な機械加工設備(EDM,WEDM,Gも所有されているとなお良い)		
要望事項	①VA提案の積極的な実施・納期管理の徹底・新規取組みの場合は諦めない/やる気、②自動車電装品関連の組立・試験ライン等・半導体関連の組立/検査等の経験があると良い		
70	矢崎化工 株式会社	資本金 10,000 万円	従業員数 700 名
愛知県	犬山市字鶴池48-2	https://www.yazaki.co.jp	
生産品目	自動車内装樹脂部品		
調達方針	品質確保は取引の大前提であることを認識し、お客様の品質評価の向上を図る		
発注品目	自動車内装樹脂部品		
加工内容	射出成形		
必要設備	射出成形機		
要望事項	生産設備、金型の自給		

71	株式会社 ヤナギハラメカックス	資本金 5,000 万円	従業員数 80 名
静岡県	榛原郡吉田町住吉1541	https://www.y-mechax.com/	
生産品目	FA・ロボットシステムインテグレーション事業におけるシステム(装置・設備)		
調達方針	低コスト・納期スピード・対応力		
発注品目	機械加工部品・製品品・板金加工品・樹脂加工品		
加工内容	フライス・旋盤・研磨・ワイヤーカット・溶接、等、多品種 小ロット		
必要設備	3次元測定器などの加工品検査体制等ができる設備があれば尚良し		
要望事項			
72	ヤマコー 株式会社	資本金 9,565 万円	従業員数 76 名
岐阜県	中津川市坂下275-1	https://yamaco.jp	
生産品目	ホテル・レストラン向け調理道具・器・演出小物・備品。生活雑貨(キッチン、浴場、和雑貨)。木製店舗販売什器、等		
調達方針	工場商品の販売やOEM生産発注。		
発注品目	ホテル・レストラン向け調理道具・器・演出小物・備品。生活雑貨(キッチン、浴場、和雑貨)。木製店舗販売什器、等		
加工内容	木・竹・紙・陶・金属・石等の天然素材の製品加工		
必要設備			
要望事項	当社、ホームページ(https://yamaco.jp)でご高覧頂き、該当分野の加工商品のご提案を希望します。		
73	株式会社 ヤマダ	資本金 2,000 万円	従業員数 58 名
愛知県	みよし市根浦町五丁目1番地19.20	http://www.e-yamada.co.jp	
生産品目	自動車部品生産設備製作、設置		
調達方針	最適調達・最良品質		
発注品目	精密機械部品組付・現地設置		
加工内容	部品組立・電気配線・PLC制御プログラム作成・ロボット制御プログラム作成・客先現地工事・デバック		
必要設備	上記加工内容を作業できること		
要望事項	無理を聞いてくれる企業		
74	株式会社 ヨシタケ	資本金 190,000 万円	従業員数 240 名
愛知県	小牧市大字入鹿新田字宮前955-5	http://www.yoshitake.co.jp/	
生産品目	減圧弁、安全弁、スチームトラップ、電磁弁などのバルブ		
調達方針	Q(品質)・C(価格)・D(納期)の調和した安定調達と共栄		
発注品目	バルブ本体・内部部品		
加工内容	ステンレス鑄造(SCS13など)、切削加工(C3604、SUS304など)		
必要設備	鑄造、マシニングセンター、NC旋盤		
要望事項	少量ロットでの価格協力		
75	株式会社 理工電気	資本金 3,000 万円	従業員数 90 名
東京都	品川区東五反田5-22-37	https://rikohdenki.jp/	
生産品目	電子部品受託生産・精密切削部品加工・MILITARY規格コネクタ製作/ハーネス加工・全自動機設計製作・制御盤、配電盤の設計製作・ロボット制御開発、ハンド設計製作・治工具設計製作		
調達方針	①ISO9001取得が望ましい②長いお取引を希望③契約ができる事		
発注品目	①自動機の設計・組立②各種ケーブルハーネス③切削加工(角)④「制御」設計開発⑤他		
加工内容	発注品目ごとにご相談		
必要設備	「生産設備、検査機器」の一覧表、使用ソフト、等を教えて下さい。		
要望事項	長いお取引を希望致します。		